



Messer
für die Furnier- und Sperrholzindustrie



Präzision und Perfektion: Für optimale Schneidleistung, Oberflächenbeschaffenheit und Lebensdauer.

Unser Wissen sowie ein tiefes Verständnis für die Anforderungen verschiedener Branchen, sind das Fundament unserer Produkte für die Furnier- und Sperrholzindustrie.

Ob aus Chromstahl, Werkzeugstahl, Spezialwerkstoff, beschichtet oder veredelt, produzieren wir mit modernster Technik hocheffektive Schneidwerkzeuge, die im Langzeiteinsatz durch ihre Präzision und Schnittqualität überzeugen.

Im Mittelpunkt unserer Leistungen steht dabei stets der intensive Dialog mit unseren Kunden.

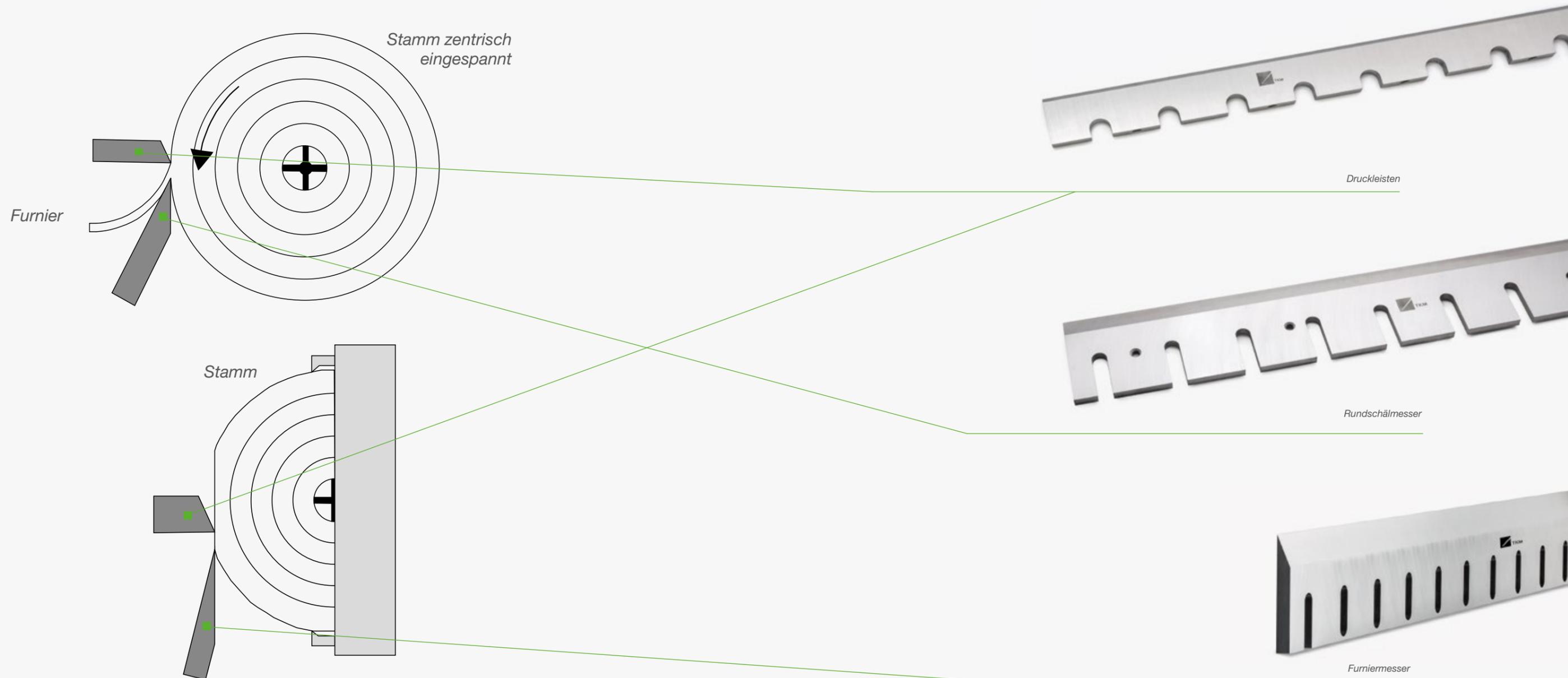
Durch ein kompromissloses Qualitätsmanagement – vom Rohstoffeinkauf bis zur Auslieferung – garantieren wir, dass keinerlei Toleranzabweichung die Leistung unserer Produkte beeinträchtigt.

Somit bieten wir maßgeschneiderte Lösungen mit messbarem Mehrwert.
TKM. The Knife Manufactures.

Inhalt

Schneidlösungen für das Schälen und Messern	4	TKM weltweit	10
Furnier- und Rundschälmesser	6	TKM Hauptsitz	12
Druckleisten	8	TKM Standorte	14
TKM Service Set	9		

Messer für die Furnier- und Sperrholzindustrie



Die TKM Gruppe fertigt seit mehr als 100 Jahren hoch qualitative Furnier- und Rundschälmesser für die Furnier- und Sperrholzindustrie. Unser spezifisches Wissen über die Herstellung und die Verwendung dieser komplexen Industriemesser macht uns zu Experten, wenn es um die schneidende Verarbeitung von Holz in seinen unterschiedlichsten Ausprägungen und Qualitäten geht.

Unserer einzigartigen Firmenstruktur ist es dabei zu verdanken, dass unsere Erfahrungen hierbei

nicht nur in unterschiedlichen Märkten mit verschiedensten Kunden und OEM's gemacht wurden, sondern auch, dass diese an unseren verschiedenen Produktionsstandorten gezielt entwickelt wurden und werden. Dadurch ist es uns möglich für jeden unserer Kunden eine individuelle Schneidlösung zu konzipieren, die vollständig auf seine Maschinen, Prozesse und Produkte abgestimmt ist.

Gemäß unserer Überzeugung bedarf diese Abstimmung aber weitaus mehr als einzig dem richtigen

Furnier- und Rundschälmesser im Hauptschnittprozess: Es geht hierbei ebenso um die Optimierung der vor- und nachgelagerten Schneidprozesse. Aus diesem Grund produziert die TKM Gruppe auch eine Vielzahl weiterer Werkzeuge für die Furnier- und Sperrholzindustrie, die unser Produktprogramm entsprechend vervollständigen:

- Furniermesser
- Rundschälmesser
- Druckleisten

- Furnierscherenmesser
- Kappkreissägeblätter
- Entrindemesser
- Hack- und Gegenmesser
- Ritzmesser

Denn erst die ganzheitliche Optimierung aller Schneidprozesse führt schließlich zu einem qualitativ hochwertigen und einzigartigen Endprodukt unserer Kunden.

Furnier- und Rundschälmesser

Das Hauptaugenmerk beim „Schälen“ wie auch beim „Messern“ von Furnieren liegt auf dem perfekten Präzisionsschnitt, welcher direkten Einfluss auf die Qualität und die Dimensionen des späteren Endproduktes nimmt.

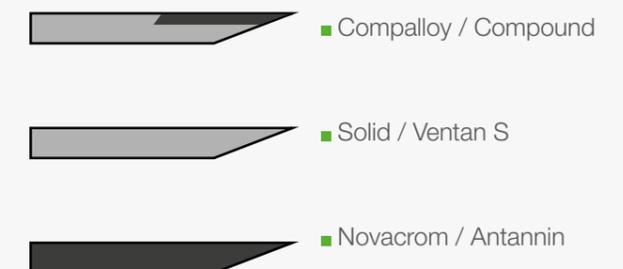
Aus diesem Grund werden TKM Furnier- und Rundschälmesser gleichermaßen nach den höchstmöglichen Fertigungsstandards für hochmoderne Industriemesser gefertigt. Von der anwendungsspezifischen Rohmaterialauswahl über die unternehmenseigene Wärmebehandlung bis zur individuell nach Kundenvorgaben und Schnittgut ausgelegten Schneidengeometrie werden unsere Furnier- und Rundschälmesser immer auf die bestmögliche Schnittqualität und die maximal mögliche Standzeit ausgelegt.

Im Ergebnis ermöglichen unsere Messer somit dauerhaft konstante Furnierdicken in Verbindung mit einer glatten, homogenen Oberfläche ohne Verfärbungen oder Verletzungen der einzigartigen Holzstruktur.

Des Weiteren führt die kundenspezifische Auslegung unserer Messer zu einer stetigen Verringerung des Schneidaufwands der Maschine und ebenso zu reduzierten Nachschleifintervallen aufgrund von geringem Verzug und hervorragenden Standzeiten im Dünn- wie auch im Starkschnittbereich.



So wichtig wie die richtige Holz- und Stammauswahl für unsere Kunden, so ist es für uns die Auswahl der bestgeeignetsten Stahlqualität für die Herstellung unserer Messer. Basierend auf unserer jahrzehntelangen Erfahrung verwenden wir daher anwendungsspezifisch drei wesentliche Qualitäten.



Technische Besonderheiten

Abmessungen	Länge bis 6000 mm, Breite bis 250 mm
Härte	Standard 56 ... 60 +- 1 HRc
Toleranzen	Schneidengeradheit [mm]: <3000 = 0,5 / >3000 = 1,0
Wärmebehandlung	durchgehärtet oder partiell gehärtet
Oberflächengüte	bis Ra 0,25 µ

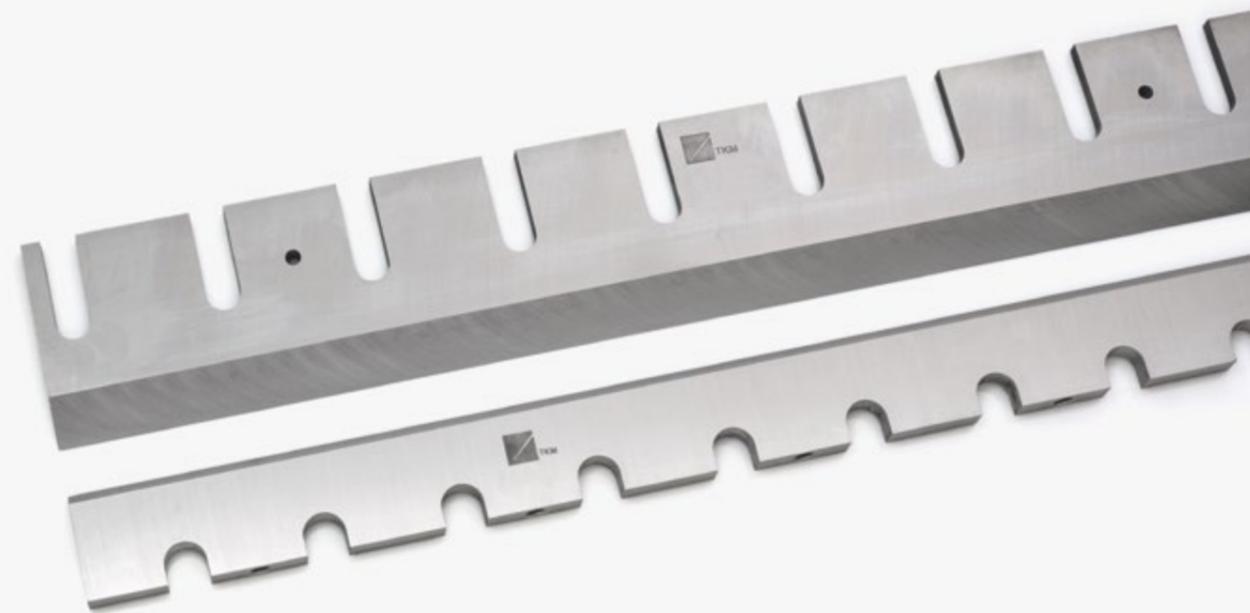
Ausführungen und Spezifikationen

- **Compalloy / Compound:** verstäht mit gehärteter Hochleistungsstahleinlage
- **Solid / Ventan S:** durchgehärtet aus Hochleistungsstahl
- **Novacrom / Antannin:** durchgehärtet, rostabweisend aus hochlegiertem Chromstahl
- **Individuelle Sonderausführungen**

Druckleisten

Zur Erreichung des perfekten Präzisionsschnitts mit unseren Furnier- und Rundschälmessern wird eine entsprechend hochwertige Druckleiste zwingend benötigt. Die Druckleiste bestimmt zudem prozessbedingt maßgeblich die produktionsrelevante Schnittstärke. Die gezielte Abstimmung zwischen dem verwendeten Messer und der jeweiligen Druckleiste ist daher unbedingt erforderlich.

Basierend auf diesem Zusammenhang, werden unsere TKM Druckleisten nach den gleichen hochtechnologisierten Fertigungsverfahren und –standards wie denen der Furnier- und Rundschälmesser produziert. Nur so ist es möglich unseren Kunden eine vollständige, permanente und hochpräzise Schneidlösung zu liefern.



Ausführungen und Spezifikationen

- **Tecalloy / Tool Steel:** induktiv gehärtet aus Hochleistungsstahl
- **Stainless / Inoxid:** induktiv gehärtet aus rostfreiem Hochleistungsstahl
- **Stellite:** verschweißte verschleißreduzierende Stellite-Einlage
- **Individuelle Sonderausführungen**

TKM Service Set

Unser Service-Set für den direkten Einsatz im Schleifraum, wie auch an der Furnier- und Schälmaschine ermöglicht die ideale Vor- und Wiederaufbereitung der Messerschneide für den spezifischen Schäl- oder Messerprozess bei unseren Kunden.

Durch die Einbringung einer kunden- und anwendungsspezifischen Mikrofase wird nicht nur die Stabilität der Schneide erhöht, sondern es wird vor allem die Schnittqualität konstant auf dem höchstmöglichen Niveau erhalten. Im Ergebnis handelt es sich hierbei um Schneidenergebnisse von Ra 0,03 µ, wodurch permanent die feinsten und homogensten Schnittflächen erzeugt werden, bei gleichzeitig höchstmöglicher Standzeit des Messers. Diese gezielte Schneidenerhaltung führt auch zu einer dauerhaften Reduktion des Risikos von Ausbrüchen in der Schneide.

Die Handhabung und Wartung ist hierbei so eingängig und effizient wie möglich gestaltet und kann jederzeit durch Schulungen unseres technischen Außendienstes vermittelt werden.



Ausführungen und Spezifikationen

- TKM Service Set zum Schärfen und Abziehen der Schneiden
- Verschiedene Schleifringe, Schleifsegmente und Abziehsteine
- Magnetischer Schneidenschutz
- Werkzeugsatz zur Adjustierung des Schleifsystems

Weltweit nah.

Die TKM Gruppe bildet ein System der Schneide-Kompetenz. Wir schaffen Mehrwerte - weit über das Schneiden hinaus.

Auf der ganzen Welt teilen wir miteinander die konsequente Orientierung an Innovation und neuen Technologien, die sich in den Fähigkeiten unserer Mitarbeiter widerspiegelt.

Als Netzwerk nutzen wir das Potential unserer lokalen Unternehmen, welches es uns ermöglicht, erstklassigen Service vor Ort, hohe Flexibilität und individuelle Beratung zu leisten.

Als Entwickler und Hersteller von Produkten und Systemen suchen wir leidenschaftlich nach den optimalen Lösungen für Sie.



TKM

Telefon: +49 (0) 2191 - 969 - 0
Remscheid, Deutschland

TKM Geringswalde

Telefon: +49 (0) 37382 - 846 - 0
Geringswalde, Deutschland

TKM Meyer

Telefon: +49 (0) 4532 - 400 - 0
Bargtheide, Deutschland

TKM Austria

Telefon: +43 (0) 7442 - 601 - 0
Böhlerwerk, Österreich

TKM Diacarb

Telefon: +31 (0) 10 - 45 - 999 - 45
Capelle a/d IJssel, Niederlande

TKM France

Telefon: +33 (0) 328 - 35 - 08 - 00
Bondues, Frankreich

TKM TTT Finland

Telefon: +358 (0) 201 - 240 - 288
Akaa/Toijala, Finnland

TKM China

Telefon: +86 (21) 6415 - 677 - 1
Shanghai, China

TKM Blades Malaysia

Telefon: +60 (3) 7875 - 7669
Selangor, Malaysia

TKM Singapore

Telefon: +60 (3) 7875 - 7669
Selangor, Malaysia

TKM US

Telefon: +1 (859) 689 - 70 - 94
Erlanger, Vereinigte Staaten von Amerika

TKM Canada

Telefon: +1 (450) 378 - 196 - 5
Saint-Alphonse-de-Granby, Kanada

Hauptsitz, TKM, Remscheid



TKM, die international führende Unternehmensgruppe, fertigt und vertreibt qualitativ hochwertige Maschinenmesser, Sägen, Raker und Präzisionsverbrauchteile für technische Anwendungen.

Unsere Technologien, Produkte und Industriedienstleistungen werden in einer Vielzahl von Branchen weltweit angewendet und geschätzt.

Als unabhängiges Familienunternehmen setzen wir seit über 100 Jahren Maßstäbe in Qualität und Innovation, technischer Kompetenz und partnerschaftlicher Zusammenarbeit.

Zuverlässigkeit, Seriosität und Verbindlichkeit sind Kennzeichen unserer Zusammenarbeit. Unseren Anspruch definieren wir über unsere Grundwerte:

innovativ, präzise und nah.

Innovativ:

Wir gehen neue Wege und entwickeln kontinuierlich Produkte und Prozesse weiter, um die leistungsfähigsten Industriemesser und Werkzeuge zu produzieren.

Präzise:

Unsere Produkte, Services und Kompetenzen verbessern die Prozess-, Produkt- und Fertigungsqualität bei unseren Kunden wesentlich – und unterstützen dadurch deren Unternehmensentwicklung.

Nah:

Unsere Lösungen sind nachhaltig und stehen für die Balance von umweltbezogenen Maßnahmen, wirtschaftlicher Entwicklung und sozialem Engagement.

Wir nutzen das Potential unserer lokalen Unternehmen und schaffen durch unsere Marktnähe einzigartige Werte für unsere Kunden.

TKM Austria

An unserem österreichischen Produktionsstandort, in Böhlerwerk, entwickeln und fertigen wir Produkte für Schneidanwendungen für die Industriebereiche Metall, Papier, Holz, Stein, Gummi und Kunststoff.

Seit einigen Jahren entwickeln wir den Standort Böhlerwerk zum kompetenten Partner für die Fertigung von Maschinenbauteilen. Ausgestattet mit hochmodernen

Maschinenparks, projektieren und liefern wir alle für die jeweilige Anwendung notwendigen Industriemesser und Maschinenelemente. So stellen wir die Effizienz der jeweiligen Anlagen sicher.

Mit unserem Knowhow und der hohen Fertigungstiefe finden wir mit unseren Kunden die richtigen Lösungen für den jeweiligen Einsatz.



TKM Austria – Böhlerwerk

- 180 Mitarbeiter – 10% Auszubildende
- 75 Werkzeugmaschinen, darunter: 5-Achs Fräsen, Kammeröfen-, Induktiv- und Vakuumhärteöfen, Richterei
- 11.000 m² Produktions- und Lagerfläche
- Produktionsschwerpunkte: Metall, Holz, Papier, Maschinenelemente, Kunststoff/Recycling
- Produktionslosgrößen: 1 bis 500

TKM TTT Finland

TKM TTT Finland ist einer der führenden Hersteller von maßgeschneiderten und qualitativ hochwertigen Sägen, Messern sowie Verschleißteilen für die Holzindustrie.

Seit mehr als 50 Jahren vertrauen unsere Partner aus der Sägewerks-, Zellstoff-, Sperrholz- und Furnierindustrie auf die Werkzeuge von TKM.

Unsere Werkzeuge sind weltweit in rund 35 Ländern im Einsatz.

Ein moderner Maschinenpark mit neuesten Wärmebehandlungsanlagen und CNC Maschinen sowie hoch motivierte Mitarbeiter sichern die Qualität von heute - und morgen.



TKM TTT Finland

- 111 Mitarbeiter – 10% Auszubildende
- 105 Werkzeugmaschinen
- 11.900 m² Produktions- und Lagerfläche
- Produktionsschwerpunkte: Holz, Papier, Maschinenelemente
- Produktionslosgrößen: 1 bis 2.500
- Fertigungsvolumen: 100.000 Präzisionsteile pro Jahr



TKM
TKM Geringswalde
TKM Meyer
TKM Diacarb
TKM France
TKM Austria
TKM TTT Finland
TKM US
TKM Canada
TKM China
TKM Blades Malaysia
TKM Singapore

Hauptsitz

TKM GmbH
In der Fleute 18
42897 Remscheid
Deutschland

Telefon: +49 (0) 2191 - 969 - 0
info@tkmgroup.com
www.tkmgroup.com