

Consommables
pour plieuses.

Précision et perfection: Pour des processus d'impression, de pliage et de coupe optimaux.

Le développement de nos couteaux, lames et consommables pour plieuses repose sur une connaissance profonde des exigences de nos clients des secteurs de l'impression et de l'emballage.

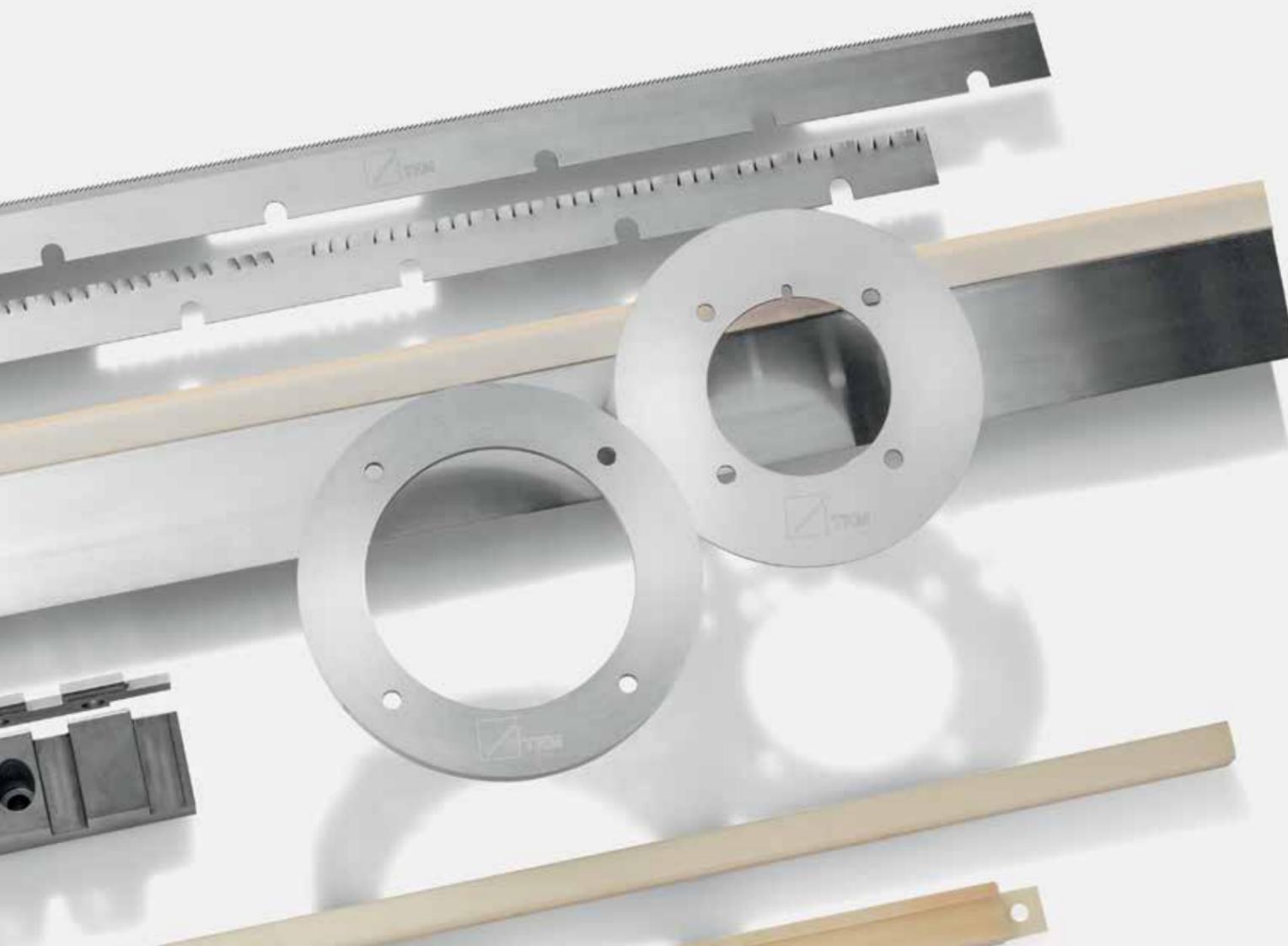
Quels que soient les matériaux utilisés (acier outil, acier au chrome, acier rapide, carbure de tungstène), le revêtement ou la finition, TKM recourt à une technologie des plus modernes pour fabriquer des produits et des systèmes qui séduisent par leur précision et leur durée de vie élevées.

Un dialogue soutenu est au cœur de toutes nos prestations. Nous développons avec vous les meilleurs outils et systèmes afin qu'ils s'intègrent de manière optimale dans vos processus de pliage et de fabrication.

Grâce à une gestion de la qualité intransigeante (de l'achat des matières premières à la livraison), nous veillons à ce que la qualité de nos outils ne présente aucun écart de tolérance.

Nous proposons ainsi des produits et systèmes exceptionnels, personnalisés et offrant une valeur ajoutée mesurable.

TKM, The Knife Manufacturers.



Groupes de clients TKM

- Héliogravure
- Séchage thermique – Heatset – Offset
- Séchage physique – Coldset – Offset

Sommaire

Vue d'ensemble

■ Couteaux, lames et consommables pour plieuses	4
Coupe longitudinale	6
Perforation	7
Coupe transversale	8
Pliage et guidage	10
Produits spéciaux	12
Finition en ligne	13

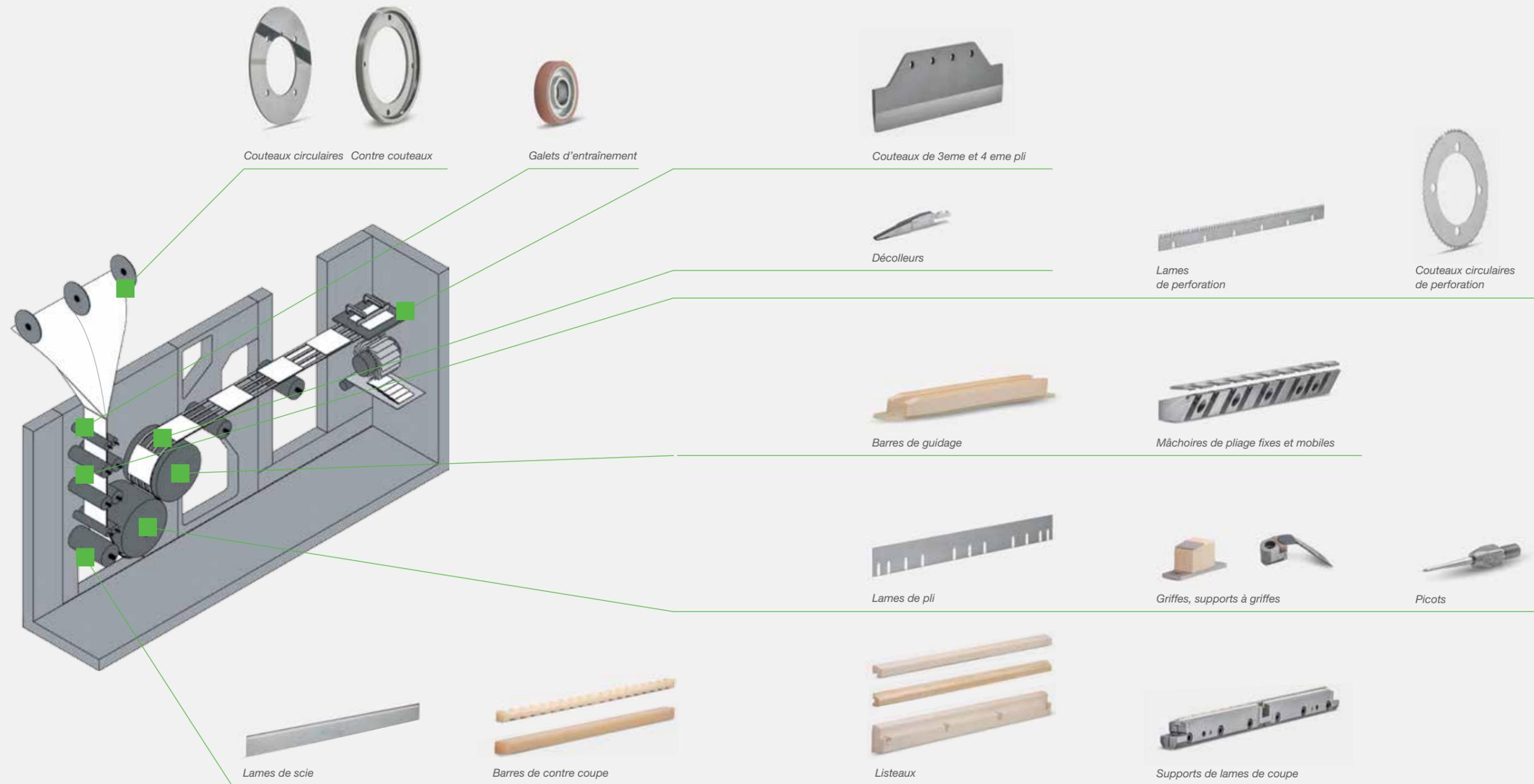
Service après-vente TKM

■ Service de réparation et de réaffûtage	16
■ Conseils aux utilisateurs et formations	18

TKM à l'international

■ Siège social de TKM	22
■ TKM Meyer, site de production	23

Couteaux, lames et consommables pour plieuses



Collaboration. Coupe et pliage, facteurs clés de réussite.

Nous entretenons d'étroites relations de collaboration avec nos clients afin d'adapter nos produits et prestations aux diverses applications et exigences en matière de solutions de coupe et de pliage :

- SurePerf
- Couteaux circulaires de perforation
- Barres de guidage avec insert en Vulkollan®
- Couteaux rodés pour la coupe longitudinale
- Lame de scie S3
- Pièces mécanique en Vulkollan®

Ce que nos clients apprécient: l'engagement de TKM.

- Régler les outils et les systèmes en considérant les processus de fabrication
- Améliorer ensemble les interfaces et les processus
- Garantir la disponibilité à l'échelle mondiale
- Fournir des standards de qualité fiables et stables

Coupe longitudinale

Couteaux circulaires

Outre l'utilisation de matières premières adéquates, le réglage optimal des couteaux circulaires constitue un facteur essentiel pour atteindre une longévité élevée et éviter la formation de poussières et l'effilochage des brins.

Afin de vous aider à assurer à long terme le rendement de vos installations, nous vous proposons des formations et des séminaires consacrés notamment au réglage.

Facteurs d'influence du fabricant

Matériaux

- Acier au chrome
- Acier outil
- AR HSS (acier rapide)
- Acier ASP
- Carbure de tungstène

Conception

- Premier biseau
- Simple chanfrein
- Sans biseau
- Dépouille

Qualité de surface

- Affûtage standard ou rodage de précision
- Rugosité Ra : 0,02 µ maximum



Couteau circulaire avec biseau



Couteau circulaire sans biseau



Couteaux inférieurs

Perforation

Perforation transversale

TKM possède un très vaste assortiment de couteaux de perforation qui, associés aux produits destinés aux applications spécifiques des clients, viennent compléter la gamme.

SurePerf – Pliage sans patte d'oie

Nos lames SurePerf brevetées garantissent une production sans patte d'oie plat, même avec un nombre de pages élevé.



Perforation longitudinale

TKM réalise différents diamètres et différentes épaisseurs. La denture est adaptée spécifiquement au produit, rendant possible l'utilisation de diverses dentures sur un couteau.

Biseaux

- Simple chanfrein (affûté d'un côté)
- Double chanfrein (affûté des deux côtés)

Formes de dent

- Dent pointue
- Dent trapézoïdale
- Dent rectangulaire



Tous les couteaux circulaires de perforation sont disponibles avec biseau unilatéral ou bilatéral.

Les lames de coupe longitudinale TKM sont fabriquées d'après les spécifications des constructeurs de machines ou optimisées selon les souhaits des clients. Pour ce faire, nous nous basons sur les critères suivants:

- Angle de cisaillement
- Enfoncement
- Avance
- Point de coupe
- Matière
- Qualité de surface
- Conception
- Porte-couteau et porte-lame



Dent pointue



Dent trapézoïdale



Dent rectangulaire

Coupe transversale

Lame de scie

Pour garantir une durée de vie optimale, il convient d'utiliser, outre une lame de coupe appropriée, également une barre de contre coupe adéquate et de veiller à ce que le réglage soit correct.

Demandez-nous la lame de coupe la mieux adaptée à votre domaine d'application !

Influence sur la durée de vie

- Type de dent
- Pas
- Biseau
- Matière première
- Réglage
- Barre de contre coupe

Conseil

Pour permettre une coupe finale avec la machine, nous pouvons fabriquer des lames de scie comprenant jusqu'à 20 dents par centimètre !



Modèles :

Matériaux

- Acier à ressort
- S1
- S3

Forme de dent

- Dent de perforation
- Dent de scie

Pas

- 0,5 mm à 4 mm
- Pas supérieur dans des cas particuliers

Chanfreins

- Simple chanfrein
- Double chanfrein

Coupe transversale



Barres de contre coupe

Matériaux

Vulkollan® D15, autres polyuréthanes et caoutchoucs.

Conseil

Chanfreinez les bords pour faciliter la pose et la rotation de la réglette de coupe.



Barre de pression

Nous fabriquons des barres de pression sur mesure pour vos barres de coupe en Vulkollan® expansé dans divers profils.



Supports de coupe

Pour permettre le bon déroulement de l'ensemble des opérations, nous fournissons, outre les lames de coupe et les barres de listeaux, également les supports de lames de coupe adéquates.



Gabarits de réglage

Pour une installation très rapide, précise et sans instruments de mesure supplémentaires (pied à coulisse) des lames de coupe et des couteaux de perforation dans la barre de coupe.

Lame de qualité S3

La qualité exceptionnelle des lames, combine à une résistance à l'usure très élevée, permet de multiplier la durée de vie des lames, ce qui rend leur utilisation extrêmement rentable.

Matières

Matière	Dureté en HRC	Durée de vie relative
Acier à ressort	49 à 52	1
S1	60 à 63	4 à 6
S3	62 +/- 1	6 à 10

Barres de contre coupe en Vulkollan®

Le Vulkollan® se distingue par une résistance à l'abrasion et une stabilité dimensionnelle particulièrement élevées. Cette matière présente une dureté Shore constante, lui conférant une très grande longévité.

Pliage

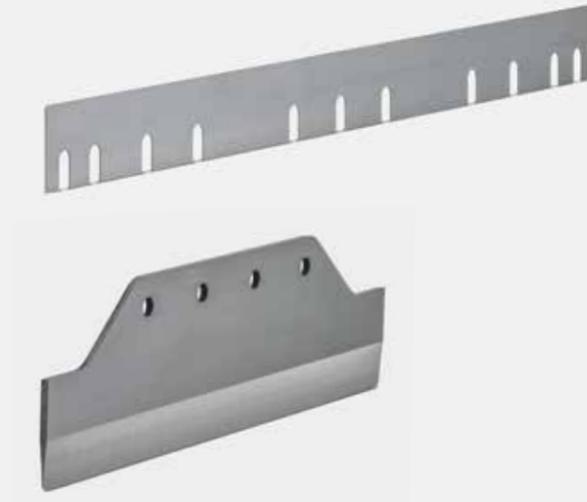
Lames de pliage 1er 2ème, 3ème et 4ème pli

TKM fabrique des couteaux de pliage pour toutes les presses courantes de divers constructeurs, en parfaite conformité avec leurs spécifications de tolérance.

Matériaux

- Acier à ressort
- Acier outil
- S1

Disponibles, sur demande, avec différents revêtements.



Mâchoires de pliage fixes et mobiles

Nous considérons les mâchoires de pliage fixes et mobiles ainsi que les lames de pli comme un ensemble. En fonction du type de machine et de l'application, nous mettons à disposition de nos clients une solution optimisée en termes de processus. Avec diverses qualités d'acier et

variantes de revêtement, nous disposons d'un large éventail de mâchoires de pliage fixes et mobiles ainsi que de lames de pli.

Nos techniciens d'application vous aident volontiers à optimiser vos processus.



Revêtements / Matériaux

- Inserts en Vulkollan®
- Carbure de tungstène
- Céramique
- Plasma

Avantages

- Suivi permanent grâce au regarnissage interne
- Renouvellement du revêtement dans les limites des spécifications de tolérance
- Standards de qualité fiables et stables

Guidage



Picots

TKM dispose d'une gamme de produits comprenant quelque 500 picots différentes pour tous les types de machine courants et fournit les clés à pointes correspondantes.



Griffes / Supports à griffes

- Formes diverses
- Matériaux divers
- Céramique ou carbure de tungstène
- Inserts en Vulkollan®



Barres de guidage sur mesure

- Avec insert en vulkolan possible
- Pour tous types de machine courants
- Matière composite à base d'acier à ressort et de Vulkollan®



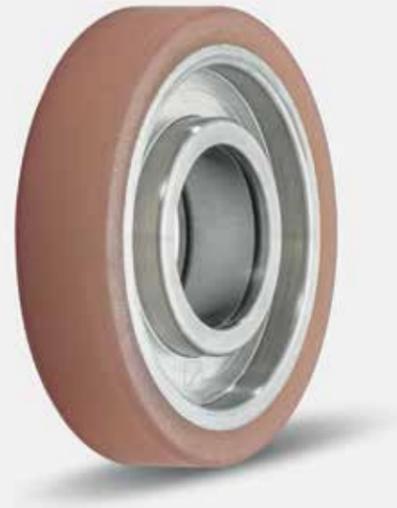
Décolleurs avec propriétés anti-adhérentes

- Longue durée de vie
- Garniture renouvelable
- Matières : S-Grün, Delrin, semelle de ski, POM et autres plastiques

Avantages

- Utilisation de matières premières de premier choix
- Respect scrupuleux des tolérances de fabrication

Produits spéciaux



Galets d'entraînement

TKM fabrique des galets d'entraînement dans toutes les dimensions requises ainsi que des modèles spéciaux avec corps de base en aluminium ou acier. Nous utilisons exclusivement du Vulkollan® pour des résultats plus précis.

Avantages / Caractéristiques

- Faible usure et longue durée de vie
- Très grande élasticité
- Résistance aux encres et solvants
- Résistance à des températures élevées
- Possibilité de renouveler le revêtement
- Les galets d'entraînement peuvent aussi être livrés avec palier

Racle de lavage



Pour les racles de lavage TKM, nous utilisons généralement du Vulkollan® afin de garantir des écarts de tolérance minimales. Le Vulkollan® assure une zone de contact précise entre la racle de lavage et le rouleau. Les résidus d'encre et de nettoyant sont raclés proprement.

Selon l'application, le temps de lavage diminue d'env. 40% par rapport aux racles de lavage conventionnelles en acier/caoutchouc. Cela permet d'économiser jusqu'à 50 % env. de nettoyant et d'augmenter nettement la durée de vie de la racle.

Finition en ligne

Tourteaux

Les tourteaux TKM sont proposés pour tous les tourteaux courants (Gämmerler, RIMA, Müller Martini, etc.).

Outre les applications standard, TKM développe des solutions spécialement adaptées aux domaines d'application des clients.



Produits complétant la gamme TKM

- Flockband
- Pièces d'agrafeuse
- Couteau et lame guillotine
- Lames d'encrier
- Bobines
- Galet de freinage

Avantages / Caractéristiques des tourteaux TKM

- Pastilles individuelles en carbure de tungstène vissées, réglables en continu
- Utilisation illimitée du corps de fraise (pas besoin de pièces de rechange)
- Faibles tolérances de planéité (< 0,01 mm)
- Faible coefficient de frottement grâce au revêtement anti-adhésif
- Réduction des dépôts d'encre et de colle forte
- Longue durée de vie lors de la coupe des cahiers jusqu'à une épaisseur maximum de 15 mm
- Disponible pour tous les tourteaux courants

Afin de garantir l'utilisation efficace de nos outils, nous fournissons et conseillons nos clients et nous les accompagnons, grâce à notre savoir-faire, dans toutes les phases de leurs opérations quotidiennes.

Participation active et soutien:
Offrir des conseils et un suivi parfaits à nos clients est pour nous une évidence.

Grâce aux conseils minutieux délivrés par nos spécialistes, nous vous aidons à choisir les outils adaptés à vos applications individuelles.

Services

- Service de réparation
- Service de affutage
- Conseils aux utilisateurs
- Formation

Service de réparation et d'affûtage



Grâce à la grande capacité de production de TKM, les outils traités et retraités ont la même valeur que des neufs. Le service et la qualité s'appuient sur des technologies ultra modernes et des spécialistes expérimentés dispensant des conseils spécifiques à votre application.

Service de réparation

Outre les mâchoires fixes et mobiles, notre service de réparation prend également en charge des barrettes et supports de griffes ainsi que des décolleurs. Les pièces de rechange TKM réparées par nos soins respectent les mêmes tolérances de fabrication que nos pièces neuves.

Si besoin, nous renouvelons les inserts de Vulkollan ou effectuons un nouveau regarnissage avec des revêtements en céramiques ou en carbure de tungstène. Sur demande nous assurons un protocole des mesures prises avant et après la réparation.

Service d'affûtage

En option, nos couteaux circulaires peuvent être spécialement affûtés et polis des deux côtés. Ceci rallonge la durée de vie de la pièce et réduit la production de poussière.

Pour les surfaces de très haute qualité, nous assurons un rodage de précision ou les affûtons de manière classique.

Avantages par rapport aux couteaux circulaires rodés à la poudre abrasive

- Coupe optimale
- Jusqu'à 40 % de poussière en moins
- Durée de vie jusqu'à 4 fois plus élevée que celle d'un couteau traditionnel comparable
- Minimisation des arrachements de matière sur le couteau

Conseils aux utilisateurs et formations

Conseils aux utilisateurs

- Analyse de la situation actuelle et conseils techniques
 - Élaboration d'un concept de service
 - Acheminement et développement durable
 - Documentation, analyse, recherche et développement
-

Formation

Sur demande, nous effectuons des formations spécifiques aux applications, également au sein de votre entreprise. Nous tenons compte de vos exigences spéciales et vous aidons activement à améliorer la qualité, l'efficacité et la rentabilité, pour tous les processus d'impression et de post-traitement.



Thème de formation

- Formations adaptées à vos applications
- Séminaires techniques des outils de coupe
- Formation sur les couteaux circulaires

Proximité à l'international.

TKM Group forme un réseau de compétences de fabrication.

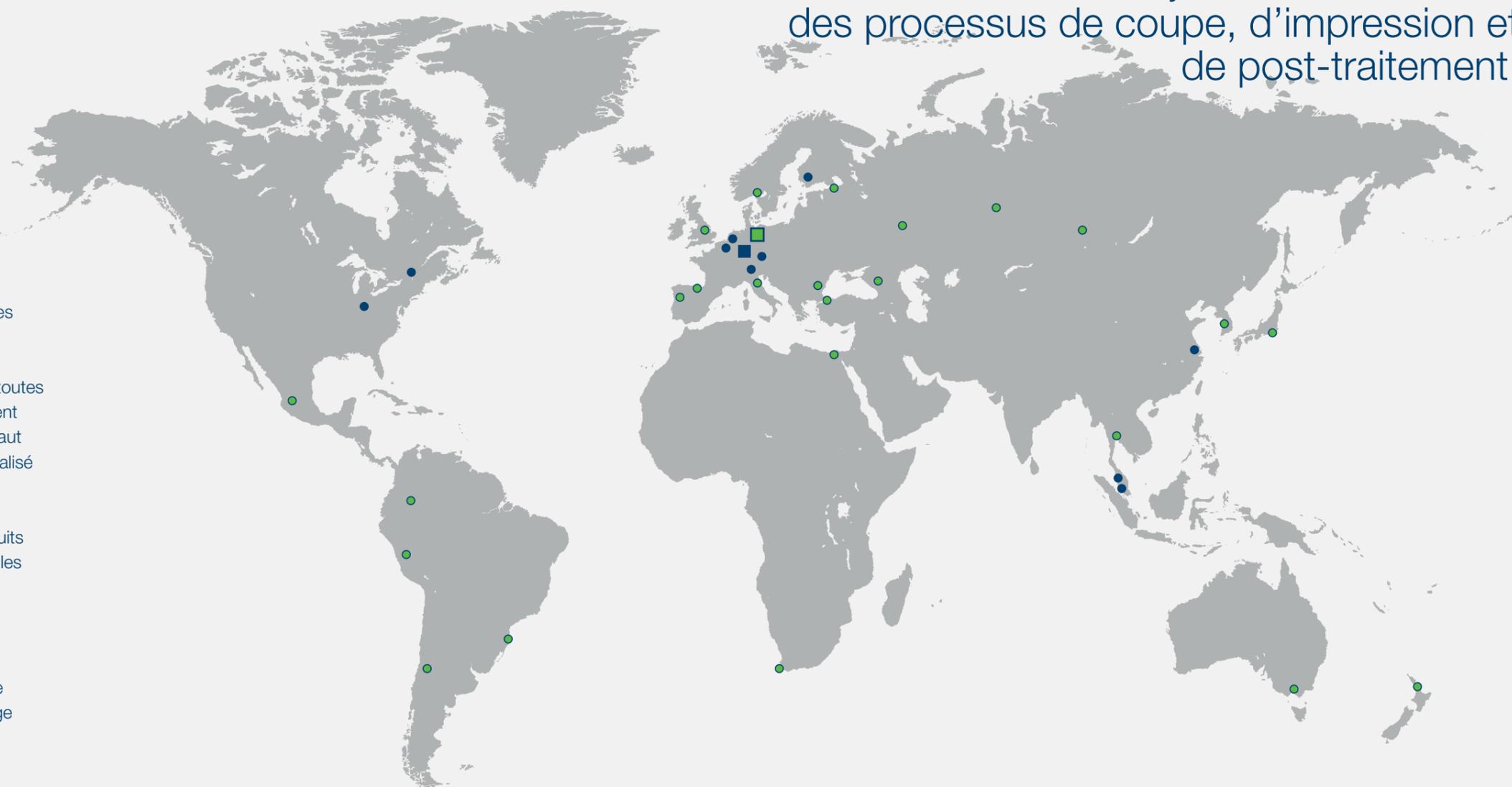
Nous créons de la valeur ajoutée, bien au-delà des processus de coupe, d'impression et de post-traitement.

Partout dans le monde, nous partageons une orientation résolument axée sur l'innovation et les nouvelles technologies qui se reflète dans les capacités de nos collaborateurs.

Nous avons à cœur d'exploiter le potentiel de toutes les entreprises locales de notre réseau qui offrent à nos clients un service de premier ordre, un haut niveau de flexibilité ainsi qu'un conseil personnalisé sur site.

En tant que concepteurs et fabricants de produits et de systèmes, nous recherchons activement les solutions les mieux adaptées à vos besoins.

- Siège social de TKM
- TKM Meyer. Site de production et centre de compétence pour l'impression et l'emballage
- Filiales de TKM
- Partenaires commerciaux et distributeurs



TKM

Téléphone : +49 (0) 2191 969 0
Remscheid, Allemagne

TKM Geringswalde

Téléphone : +49 (0) 37382 846 0
Geringswalde, Allemagne

TKM Meyer

Téléphone : +49 (0) 4532 400 0
Bargteheide, Allemagne

TKM Austria

Téléphone : +43 (0) 7442 601 0
Böhlerwerk, Autriche

TKM Diacarb

Téléphone : +31 (0) 1045 999 45
Capelle-sur-l'Yssel, Pays-Bas

TKM France

Téléphone : +33 (0) 328 350 800
Bondues, France

TKM TTT Finland

Téléphone : +358 (0) 201 240 288
Akaa/Toijala, Finlande

TKM China

Téléphone : +86 (21) 5986 905 0
Shanghai, Chine

TKM Blades Malaysia

Téléphone : +60 (3) 7875 - 7669
Selangor, Malaysia

TKM Singapore

Téléphone : +60 (3) 7875 - 7669
Singapour

TKM US

Téléphone : +1 (859) 689 709 4
Erlanger, États-Unis d'Amérique

TKM Canada

Téléphone : +1 (450) 378 196 5
Saint-Alphonse-de-Granby,
Canada

info@tkmgroup.com
www.tkmgroup.com

Siège social de TKM Remscheid

TKM, le groupe leader de sociétés internationales, fabrique et distribue des couteaux mécaniques, des scies et des racles de haute qualité ainsi que des pièces de consommables de grande précision pour des applications techniques.

Nos technologies, produits et services industriels sont utilisés et appréciés dans de multiples branches à travers le monde. En tant qu'entreprise familiale indépendante, nous établissons, depuis plus de

100 ans, des critères de qualité et d'innovation et faisons référence en termes de compétence technique et de collaboration partenariale.

Fiabilité, sérieux et engagement caractérisent notre collaboration. Nos exigences sont définies par trois valeurs fondamentales :

Innovation, précision et proximité.



TKM Meyer Le spécialiste des secteurs de l'impression et de l'emballage

TKM Meyer est le centre de développement, de fabrication et d'entretien pour les racles, les couteaux, les lames et des consommables destinés aux secteurs de l'impression et de l'emballage.

Avec le site de Remscheid, TKM Meyer forme le centre de compétence de la division Papier pour les secteurs du papier, de l'impression et de l'emballage ainsi que du façonnage.

Le haut degré de fabrication en interne nous permet de garantir une très grande disponibilité de nos stocks et renforce notre approche globale en matière de prestations de services.

Le développement spécifique de produits et de systèmes peut être réalisé localement. L'entretien, la maintenance et la réparation des outils complètent nos services et assurent, ainsi, grâce à des outils d'une qualité constante, la longévité de vos machines.



Innovation :

Nous innovons et ne cessons de perfectionner nos produits et processus afin d'optimiser encore davantage des outils et des systèmes hautement performants et d'élaborer de nouvelles solutions.

Précision :

Nos produits, services et compétences améliorent considérablement la qualité des processus, des produits et de la fabrication chez nos clients, favorisant ainsi le développement de leur entreprise.

Proximité :

Nos solutions sont durables et offrent un savant équilibre entre mesures environnementales, développement économique et engagement social.

Nous exploitons le potentiel de nos entreprises locales et créons des valeurs uniques pour nos clients grâce à notre proximité du marché.

TKM Meyer

- 150 collaborateurs dont 10 % d'apprentis
- 83 machines-outils dont 52 machines à commande numérique
- Surface de production et de stockage de 6 500 m²
- Produits : 55 % dans l'industrie de l'emballage, 45 % dans l'impression d'illustrés
- Lots de 1 à 2 500
- Volume de fabrication : 300 000 pièces/an



TKM
TKM Geringswalde
TKM Meyer
TKM Diacarb
TKM France
TKM Austria
TKM TTT Finland
TKM US
TKM Canada
TKM China
TKM Blades Malaysia
TKM Singapore

Centre de compétence pour l'impression et l'emballage

TKM Meyer GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 17
22941 Bargteheide/Allemagne

Téléphone : +49 (4532) 400-0
info@tkmmeyer.com
www.tkmmeyer.com

Siège social

TKM GmbH
In der Fleute 18
42897 Remscheid/Allemagne

Téléphone : +49 (2191) 969-0
info@tkmgroup.com
www.tkmgroup.com