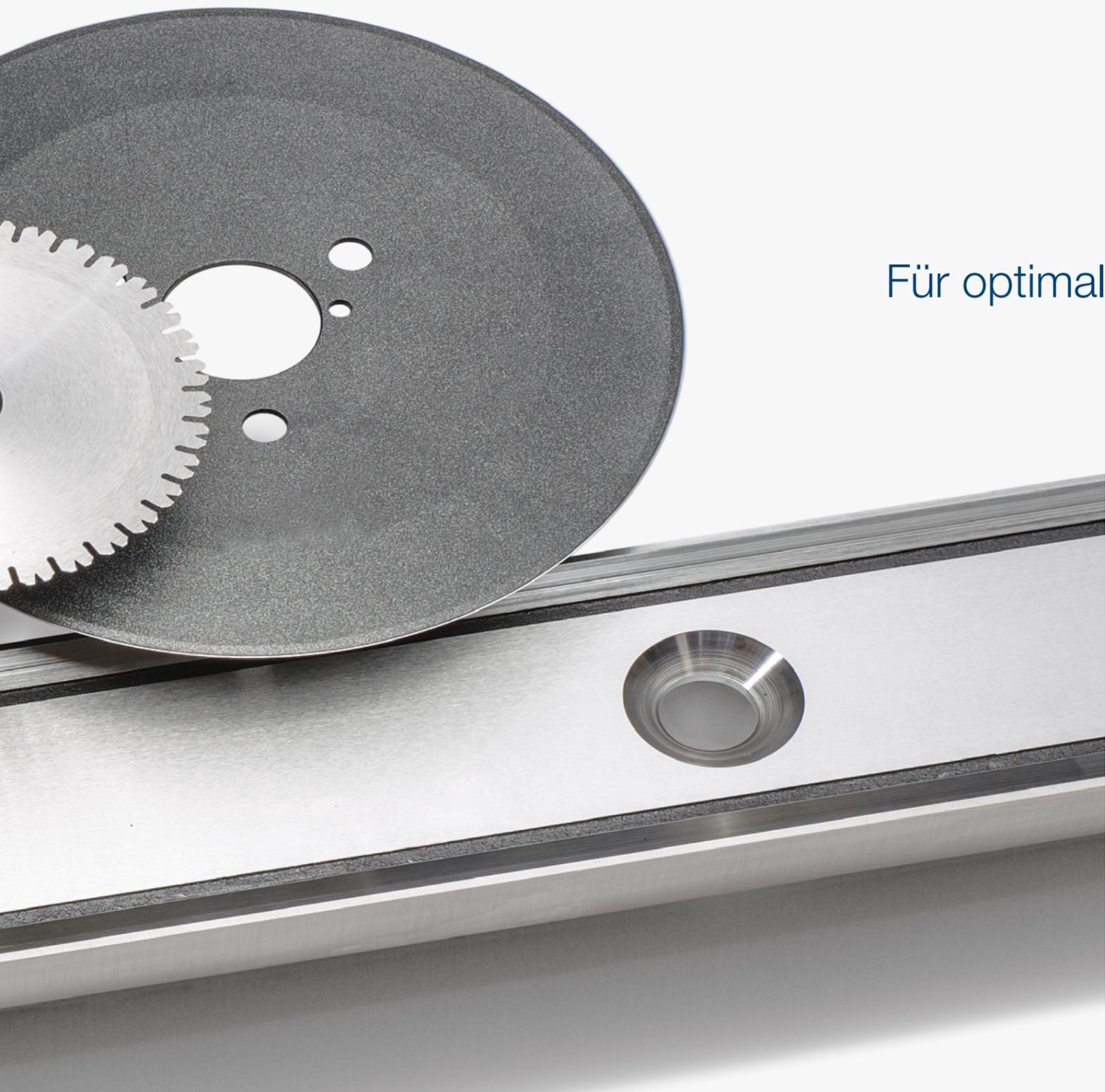


Messer und Werkzeuge
für die Reifenindustrie.



Präzision und Perfektion: Für optimale Schneidleistung, Oberflächenbeschaffenheit und Lebensdauer.

Das Wissen über das Schneiden sowie ein tiefes Verständnis für die Anforderungen verschiedener Branchen sind das Fundament unserer Produkte und Schneidlösungen.

Die TKM-Gruppe produziert eine Vielzahl hochwertiger Schneidwerkzeuge für die Reifenindustrie. Unser umfangreiches Produktprogramm, vom Stahlcord-Scherenmesser bis zum Extrudermesser, unterstützt dabei sämtliche Fertigungsprozesse in der

Halbzeugherstellung. Unsere Messer und Werkzeuge ermöglichen hierbei die maßgenaue Konfektion der verschiedenen Reifenbauteile hinsichtlich der durch das Endprodukt geforderten Dimensionen wie Durchmesser, Laufflächenbreite und Wandstärke.

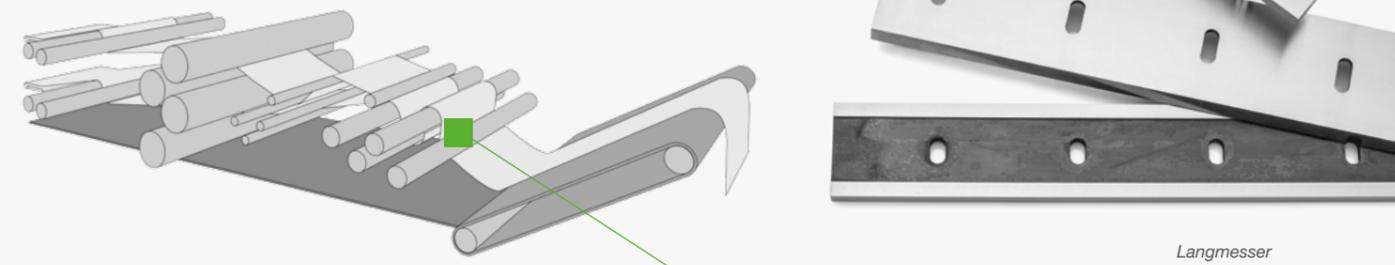
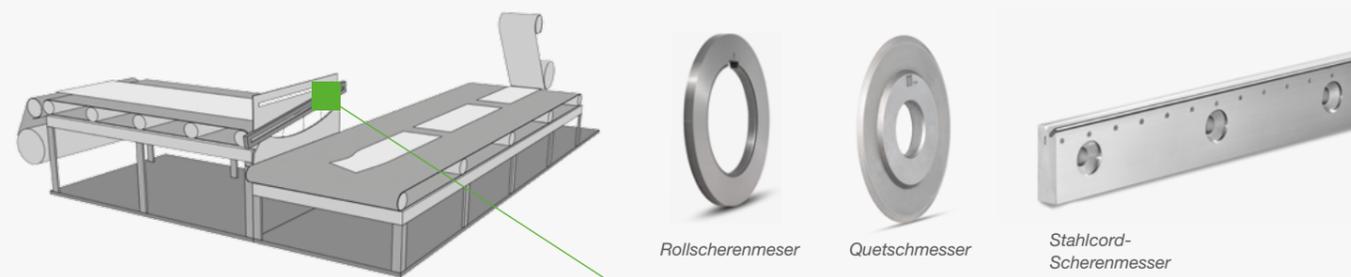
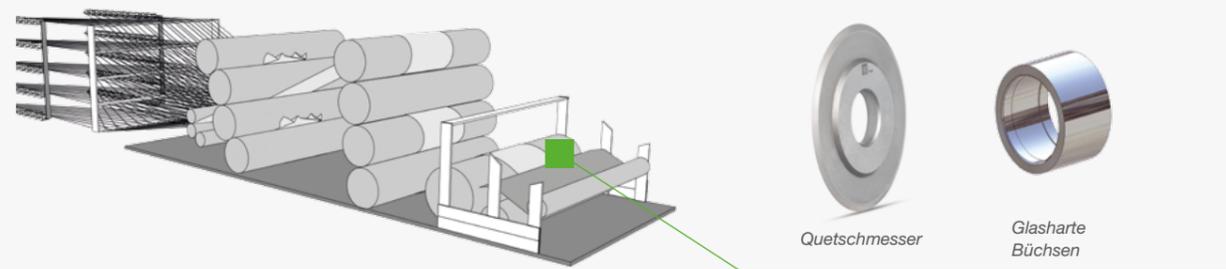
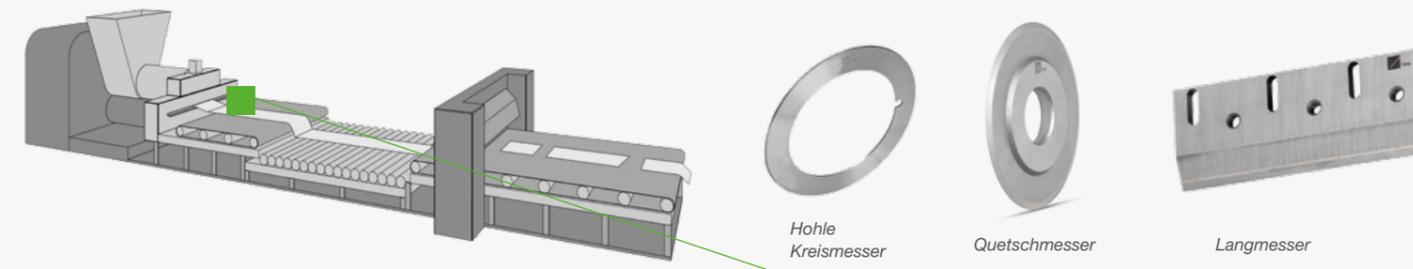
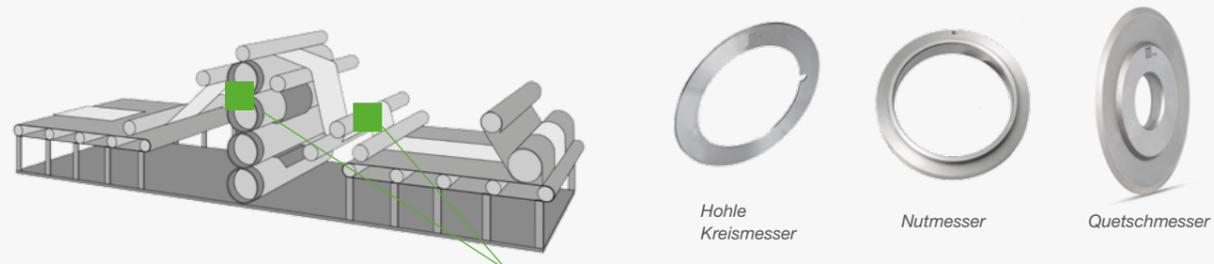
Durch ein kompromissloses Qualitätsmanagement - vom Rohstoffeinkauf bis zur Auslieferung - garantieren wir, dass keinerlei Toleranzabweichung die Leistungsfähigkeit der Werkzeuge beeinträchtigt.

TKM, The Knife Manufacturers.

Inhalt

Messer und Werkzeuge für die Reifenindustrie	4	TKM Service	22
■ Mischraum	6	Qualität	26
■ Stahlcordscherenmesser	8	TKM Weltweit	28
■ Rollscherenmesser	9		
■ Reifenkomponentenfertigung	10		
■ Inspektion	20		

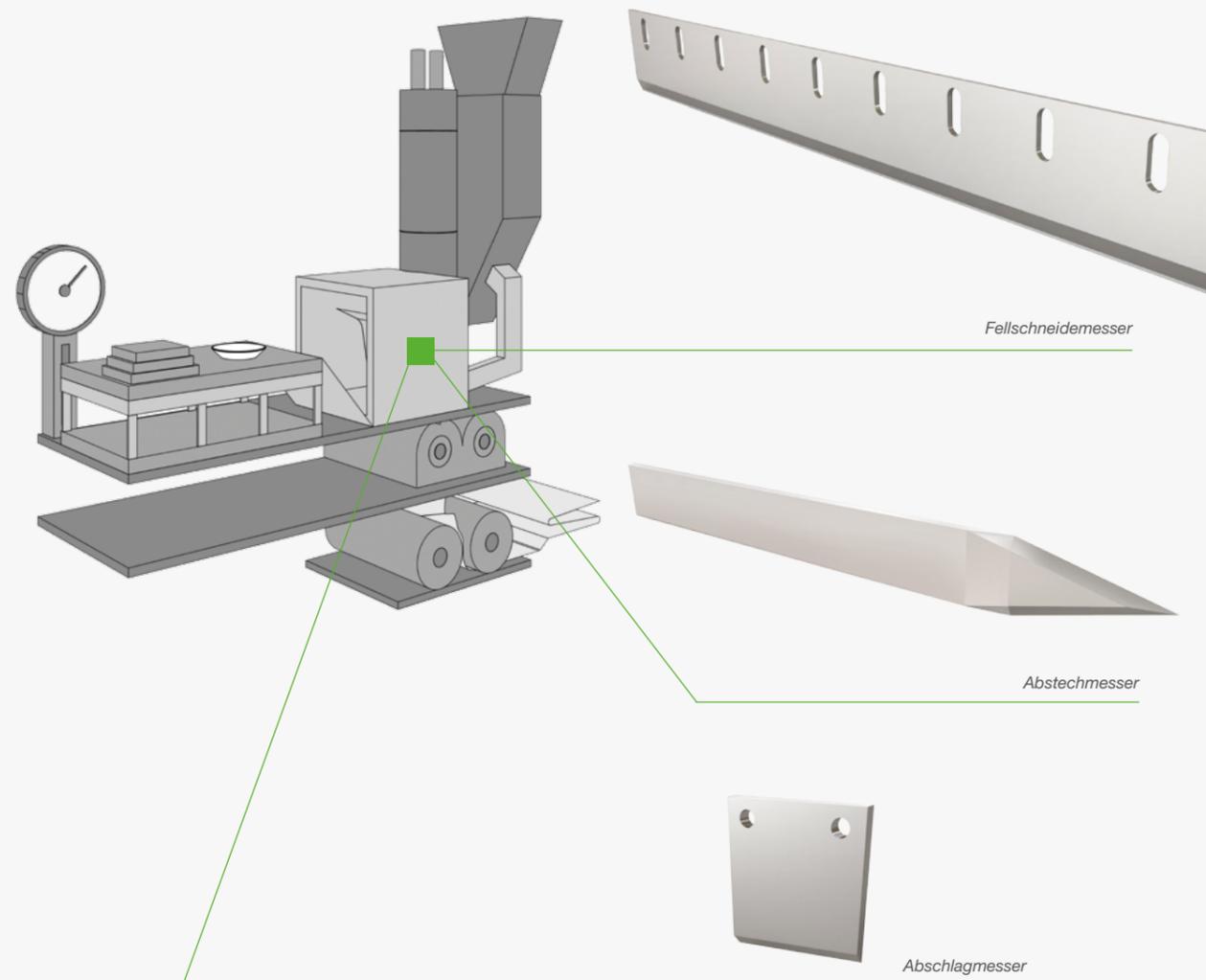
Messer und Werkzeuge für die Reifenindustrie



Mit Sorgfalt ausgewählte Edelstahlqualitäten bilden die Ausgangsbasis für die TKM Messer und Systeme für die Reifenindustrie. Vom zähen, mittellegierten Werkzeugstahl über langlebige, hochprozentige Chromstähle bis hin zu pulvermetallurgischen Schnellstählen und Sinterhartmetallen. Alle Rohmaterialmöglichkeiten werden ausgeschöpft.

Unsere Erzeugnisse erfüllen höchste internationale Anforderungen an Maßtoleranz und Lebensdauer. Die Wärmebehandlung erfolgt in unserer hauseigenen computergesteuerten Härterei, um die Prozesswiederholbarkeit und die Erhaltung erwünschter Parameter zu gewährleisten.

Mischraum



Mischraum

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung
436266	20 x 200 x 2	0.315.000.275	Abstechmesser
414764	40 x 257 x 2	0.260.000.048	Abstechmesser
525168	89 x 101,5 x 9,45	0.315.000.747	Abschlagmesser
437335	1000 x 97 x 12	0.315.000.310	Fellschneidmesser Krupp
495407	1450 x 95 x 10	0.364.002.939	Fellschneidmesser
495411	1500 x 60 x 20	0.364.002.940	Fellschneidmesser
436157	1073 x 114 x 6	0.315.000.267	Fellschneidmesser
436158	1000 x 92 x 10	0.315.000.251	Fellschneidmesser
436159	1000 x 55 x 17,5	0.315.000.252	Fellschneidmesser
417703	1535 x 150 x 4	0.315.000.098	Gummischneider
436270	85 x 65 x 14	0.315.000.273	Maschinenmesser
587420	1000 x 100 x 11	0.315.000.831	Maschinenmesser Berstoff
464443	170 x 138 x 6	0.315.000.460	Pelletizer
413726	660 x 100 x 13	0.315.000.423	Spaltmesser Kneiter
426411	600 x 200x10	0.315.000.156	Spaltmesser
510835	700 x 100 x 14	0.315.000.708	Spaltmesser

Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen.
Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Stahlcordscherenmesser

Stahlcordscherenmesser - 1. Generation

- Vollstahl
- Für alle Schneidsysteme geeignet



Stahlcordscherenmesser - 2. Generation

- Hartmetall gelötet
- Für alle Schneidsysteme geeignet



Stahlcordscherenmesser - 3. Generation

- Für alle Schneidsysteme geeignet



Made in Austria
- zum Patent angemeldet -

Stahlcordscherenmesser - 3. Generation

Das Stahlcordscherenmesser der 3. Generation ist eine völlige Neuentwicklung mit auswechselbarem Klingen-System, welches eine dauerhaft gleichbleibende Messerdicke garantiert. Darüber hinaus ist das Klingen-System für jede Schneidanwendung individuell anpassbar.

- Gewohnte Schnittergebnisse bei wesentlich höherer Wirtschaftlichkeit
- Klingen aus unterschiedlichen Stahlqualitäten, einschließlich Hartmetall
- Kürzere Servicezeiten durch kontinuierliche Messerdicke
- Für jedes Schneidsystem geeignet und anpassbar
- Kostengünstiger Ersatz bei Ausbrüchen in der Schneide"

Rollscherenmesser

Wir arbeiten kontinuierlich an der Entwicklung neuer Messerwerkstoffe, um Verschleißfestigkeit und Zähigkeit für die spezifischen Aufgaben zu perfektionieren.

Besonders empfehlen wir unsere Qualitäten SK39 und Vollhartmetall für die Reifenindustrie.



Oberflächengüten

In Abhängigkeit von der Schneidanwendung stellen wir Rollscherenmesser mit verschiedenen Oberflächengüten her.

- Poliert
- Feinst geschliffen, in Abhängigkeit von der Stahlqualität der Rollschere

Reifenkomponentenfertigung

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
414315	508 x 9,4 x 69,9	0.261.000.211	Kreismesser	Alpha Spadone
430254	506 x 6,5 x 69,8	0.316.000.025	Kreismesser	Alpha Spadone
439813	508 x 9,4 x 69,9	0.261.000.225	Kreismesser	Alpha Spadone
430301	100 x 9,6 x 9,65	0.361.000.040	Rollscherenmesser	Alpha Spadone
434726	146,37 x 8,5 x 63,5	0.483.000.122	Rollscherenmesser	Alpha Spadone
434826	2384,4 x 88,9 x 9,53	0.364.002.387	Scherenmesser	Alpha Spadone
434828	2349,5 x 88,9 x 9,53	0.364.002.388	Scherenmesser	Alpha Spadone
463567	3162,3 x 127 x 12,7	0.364.002.577	Scherenmesser	Alpha Spadone
463568	3111,5 x 101,6 x 12,7	0.364.002.575	Scherenmesser	Alpha Spadone
463569	238 x 50,8 x 12,7	0.364.002.576	Scherenmesser	Alpha Spadone
475355	2353 x 89,3 x 9,52	0.364.002.688	Scherenmesser	Alpha Spadone

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
436153	150 x 105 x 4	0.315.000.284	Maschinenmesser	Apex
436154	150 x 85 x 4	0.315.000.285	Maschinenmesser	Apex
470027	580 x 98 x 12	0.315.000.530	Schneidplatte 18"	Apex
470282	160 x 160 x 10	0.315.000.531	Maschinenmesser	Apex
470283	160 x 160 x 5	0.315.000.532	Maschinenmesser	Apex
571883	110 x 130 x 4	0.315.000.812	Maschinenmesser	Apex
593008	600 x 98 x 12	0.315.000.839	Schneidplatte	Apex

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
416721	410 x 5 x 50	0.314.000.169	Kreismesser	Berstorff

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
425274	130 x 1,5 x 100	0.314.000.054	Hohle Kreismesser	Calemard / GFA
425275	105 x 10 x 80	0.314.000.055	Nutmesser	Calemard / GFA
431250	140 x 1,5 x 100	0.314.000.076	Hohles Kreismesser	Calemard
436251	90 x 1,2 x 60	0.314.000.132	Hohles Kreismesser	Calemard
469631	112 x 10 x 80	0.316.000.038	Messerhalter	Calemard/GFA

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
436297	100 x 14 x 0,8	0.315.000.270	Klinge	CM
436296	100 x 14 x 0,8	0.315.000.269	Klinge	CM
470026	100 x 16 x 0,8	0.315.000.529	Klinge	CM
491829	100 x 17,9 x 0,5	0.315.000.652	Klinge	CM
418845	2590 x 80 x 2	0.315.000.077	Schneidleiste	CM
422568	1140 x 40 x 1,5	0.313.000.118	Schneidleiste	CM
422569	945 x 40 x 1,5	0.315.000.119	Schneidleiste	CM
433734	920 x 40 x 1,5	0.315.000.392	Schneidleiste	CM
436140	365 x 40 x 1,5	0.315.000.240	Schneidleiste	CM
436143	465 x 40 x 1,5	0.315.000.243	Schneidleiste	CM
436144	1140 x 40 x 1,5	0.315.000.244	Schneidleiste	CM
436145	945 x 40 x 1,5	0.315.000.245	Schneidleiste	CM
436149	690 x 40 x 1,5	0.315.000.246	Schneidleiste	CM
436152	1160 x 40 x 1,5	0.315.000.248	Schneidleiste	CM
464498	1195 x 50 x 1,5	0.315.000.459	Schneidleiste	CM
477163	1440 x 40 x 1,5	0.315.000.570	Schneidleiste	CM

Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen.
Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Reifenkomponentenfertigung

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
490032	1294 x 50 x 1,5	0.315.000.644	Schneidleiste	CM
513475	2245 x 60 x 1,5	0.315.000.713	Schneidleiste	CM
538683	1515 x 60 x 1,5	0.315.000.768	Schneidleiste	CM
574559	1545 x 60 x 1,5	0.315.000.812	Schneidleiste	CM
606045	920 x 40 x 1,5	0.315.000.881	Schneidleiste	CM
411285	1660 x 110 x 14	0.364.002.083	Scherenmesser	CM
270405	1740 x 84 x 15	0.364.002.083	Scherenmesser	CM
421974	1740 x 84 x 15		Führungsleiste	CM
488983	60 x 30 x 10	0.315.000.756	Messerschuh	CM
489463	60 x 30 x 10	0.315.000.637	Messerschuh	CM
436191	175 x 2,4 x 31,8	0.314.000.107	Kreismesser	CM
464117	175 x 2,4 x 31,8	0.314.000.250	Kreismesser	CM
522891	175 x 2,4 x 31,8	0.314.000.417	Kreismesser	CM

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
436298	130 x 1,5 x 80		Hohles Kreismesser	Fischer
436299	77 x 10 x 60	0.404.000.512	Nutmesser	Fischer
525015		0.483.000.280	Rollscherenmesser	Fischer
550296	178 x 7,0 x 143	0.483.000.307	Rollscherenmesser	Fischer
436196	20 x 46 x 5	0.315.000.282	Kantentrimmer	Fischer
436197	20 x 46 x 5	0.315.000.283	Kantentrimmer	Fischer
440185	70,5 x 18 x 2	0.315.000.400	Kantentrimmer	Fischer
597865	70 x 17,5 x 2	0.315.000.848	Kantentrimmer	Fischer

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
div.Längen	80 x 30	beschichtet	Scherenmesser	Fischer
div.Längen	80 x 24,5	beschichtet	Scherenmesser	Fischer
div.Längen	80 x 27,5	beschichtet	Scherenmesser	Fischer
527307	4750 x 80 x 2,5	0.315.000.752	Beilage	Fischer

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
486993	5000 x 30 x 10	0.364.003.025	Scherenmesser	Gazuit
525112	5040 x 30 x 10	0.364.003.024	Scherenmesser	Gazuit
413455	400 x 16 x 300	0.361.001.380	Rollscherenmesser	Gazuit

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
483099	54 x 42 x 1	0.315.000.766	Klinge	HF
526806	54 x 42 x 1	1.315.000.766	Klinge	HF

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
487110	43 x 65 x 33	0.314.000.372	Mundstück Extrusion	KMW

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
div.Längen	80 x 30	beschichtet	Scherenmesser	Konstrukta
466789	400 x 20 x 336		Rollscherenmesser	Konstrukta

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
div.Längen	80 x 30	beschichtet	Scherenmesser	Mesnac

Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen.
Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Reifenkomponentenfertigung

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
434576	3850 x 30 x 10	0.364.002.384	Scherenmesser	Mitsubishi

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
490239	112 x 30,5 x 80	0.423.091.000	Messerhalter	Robust

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
434723	127 x 9,53 x 3,27	0.482.000.026	Untermesser	Steelastic
418411	558 x 38 x 13	0.480.107.000	Scherenmesser	Steelastic
508752	600 x 38,2 x 13	0.315.000.703	Scherenmesser	Steelastic
508754	600 x 38,2 x 13	0.315.000.704	Scherenmesser	Steelastic
663885	673,6 x 38 x 13		Scherenmesser	Steelastic

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
436247	22 x 100 x 2	0.315.000.279	Klinge	Troester
436187	220 x 26 x 6	0.315.000.249	Maschinenmesser	Troester
436188	826 x 70 x 10		Maschinenmesser	Troester
436189	825 x 60 x 10	0.315.000.264	Maschinenmesser	Troester
467630	160 x 150 x 7	0.315.000.601	Scherblech	Troester
467823	148 x 148 x 9	0.371.000.015	Scherblech	Troester
474062	180 x 170 x 9	0.371.000.010	Scherblech	Troester
475984	140 x 120 x 8	0.315.000.561	Scherblech	Troester
480678	120 x 110 x 3	0.315.000.584	Scherblech	Troester
485309	120 x 135 x 3	0.315.000.602	Scherblech	Troester
485311	80 x 80 x 2	0.315.000.603	Scherblech	Troester

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
512078	63 x 63 x 2	0.315.000.712	Scherblech	Troester
534756	120 x 110 x 5		Scherblech	Troester
551444	120 x 125 x 2,4	0.315.000.790	Scherblech	Troester
436200	175 x 2 x 50	0.314.000.130	Kreismesser	Troester
439607	500 x 4 x 50	0.316.000.028	Kreismesser	Troester
665083	400 x 5 x 50	1.314.000.499	Kreismesser	Troester

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
div.Längen	57 x 20		Scherenmesser	VMI
div.Längen	58,4 x 20		Scherenmesser	VMI
div.Längen	65 x 16		Scherenmesser	VMI
div.Längen	80 x 30		Scherenmesser	VMI
436164	1086 x 99 x 141	0.315.000.266	Scherenmesser	VMI
436167	875 x 99 x 11		Scherenmesser	VMI
472538	930 x 70 x 15	0.315.000.309	Untermesser	VMI
472538	90 x 70 x 2	0.315.000.545	Maschinenmesser re	VMI
472539	90 x 60 x 2	0.315.000.546	Maschinenmesser li	VMI
480212	90 x 60 x 2	0.315.000.583	Maschinenmesser li	VMI
489941	90 x 60 x 2	0.315.000.637	Maschinenmesser re	VMI
490324	90,3 x 30 x 2	0.315.000.645	Maschinenmesser re	VMI
490325	90,3 x 30 x 2	0.315.000.646	Maschinenmesser re	VMI
584138	54 x 43 x 1,5	0.315.000.823	Klinge	VMI
584359	91 x 76 x 1,5	0.315.000.825	Maschinenmesser re	VMI

Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen.
Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Reifenkomponentenfertigung

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
584360	89x73x1,5		Maschinenmesser li	VMI
586657	90x70x2	0.315.000.828	Maschinenmesser	VMI
486810	38x75x9	0.315.000.624	Abschlagmesser	VMI
436255	140x12x55	0.314.000.133	Quetschmesser	VMI
436259	200x5x60	0.314.000.129	Quetschmesser	VMI
436260	198x5,5x50		Quetschmesser	VMI
413863	250x25x140	0.481.578.000	Rollscherenmesser	VMI

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
436262	38x76x7	0.315.000.277	Abschlagmesser	versch
436363	15x15x6		Abschlagmesser	versch
469257	55x75x8	0.480.387.000	Abschlagmesser	versch
475023	70x45x9,9	0.480.441.000	Abschlagmesser	versch
487144	17x6x2	0.482.000.080	Abschlagmesser	versch
522371	38x80x9	0.315.000.743	Abschlagmesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
414125	520x4x40	0.261.000.222	Kreismesser	versch
419819	350x5x50	0.314.000.496	Kreismesser	versch
436160	400x6x50	0.314.000.109	Kreismesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
414862	1841x30x8	0.364.001.446	Scherenmesser	versch
606155	5300x30x12	0.364.003.473	Scherenmesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
436289	90x5x50	0.315.000.256	Duplex	versch
436290	90x2x34,5	0.315.000.255	Duplex	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
413913	95x1x19,05	0.314.000.235	gezahntes Kreismesser	versch
416339	95x1x19,05	1.314.000.100	gezahntes Kreismesser	versch
416709	95x0,8x19	0.264.000.017	gezahntes Kreismesser	versch
436271	120x1,0x50	0.314.000.122	gezahntes Kreismesser	versch
436275	100x1,2x19	0.314.000.120	gezahntes Kreismesser	versch
436276	900x2x12	0.314.000.121	gezahntes Kreismesser	versch
480265	95x1x19	0.261.000.228	gezahntes Kreismesser	versch
464210	98x1x27	0.261.000.226	gezahntes Kreismesser	versch
464316	98x1x30	0.263.000.016	gezahntes Kreismesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
div	76,2x6,35x19		Quetschmesser	versch
div	76,2x5,2x19		Quetschmesser	versch

Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen.

Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Reifenkomponentenfertigung

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
464444	35x5x6		Quetschmesser	versch
525165	75x50x60	0.314.000.419	Glasharte Büchse	versch
604977	105x300x85	0.314.000.485	Glasharte Büchse	versch
472306	150x90x120	0.314.000.314	Glasharte Büchse	versch
472308	110x100x80	0.314.000.315	Glasharte Büchse	versch
460398	150x310x120	0.314.000.213	Glasharte Büchse	versch
525165	75x50x60	0.314.000.419	Glasharte Büchse	versch
508720	98x1x19	0.483.000.259	Zwölfkantmesser	versch
522598	98x1x27	0.483.000.278	Zwölfkantmesser	versch
528118	98x1x30	0.483.000.285	Zwölfkantmesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
565174	95x1,5x19	0.483.000.320	Kreismesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
diverse	Messerhalter	für	Quetschmesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
420231	3930x30x10	0.364.002.669	Scherenmesser 2	versch
435513	2270x30x10	0.364.002.401	Scherenmesser	versch
466787	3390x40x20	0.480.369.000	Scherenmesser	versch
468135	5100x30x10	0.315.000.509	Scherenmesser	versch
468331	2100x30x10	0.315.000.514	Scherenmesser	versch
469227	3000x100x30	0.315.000.519	Scherenmesser	versch
486999	3940x40x16	0.315.000.620	Scherenmesser	versch
525417	5500x30x10	0.364.003.028	Scherenmesser	versch

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung	System
414417	200x14x110	0.314.000.075	Rollscherenmesser	versch

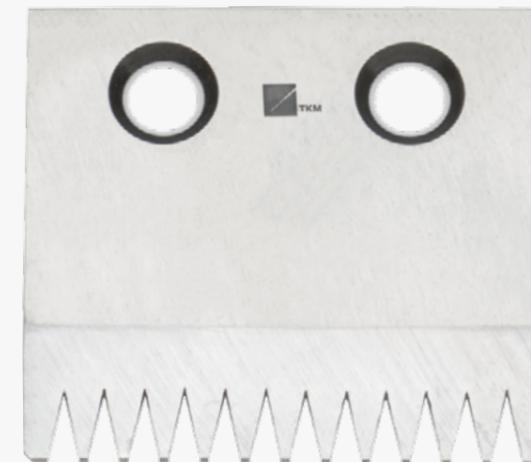
Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen.
Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Inspektion

Art.-Nr.	Abmessung	Zeichnung	Bezeichnung
417032	75x50,6x2	0.315.000.577	Entgratmesser
498199	20x45x2	0.315.000.673	Entgratmesser
596255	49x50x2	0.315.000.842	Entgratmesser
596256	75x50x2	0.315.000.843	Entgratmesser
605503	260x70x4	0.317.030.002	Kopfmesser
605858	63,5x58,8x2,2	0.315.000.880	Entgratmesser
663253	261x70x4	0.315.000.902	Entgratmesser
525417	5500x30x10	0.364.003.028	Scherenmesser



Entgratmesser

Bei der Produktion unserer Entgratmesser legen wir besonderen Wert auf die Ausführung der Zahnform und Zahntiefe sowie auf polierte Planflächen, die den hohen Nutzungsgrad unserer Entgratmesser deutlich von preiswerteren Produkten unterscheidet.

Die aufgeführten Messerausführungen stellen selbstverständlich nur einen geringen Teil unserer Fertigungsmöglichkeiten dar.

Wir sind darauf spezialisiert auf Ihre individuellen Bedürfnisse ausgerichtete Messer zu fertigen.

Wir verarbeiten von Standard Werkzeugstählen über HSS- und PM-Stähle auch Vollhartmetall Werkstoffe sowie HM-bestückte Ausführungen. Auf besonderen Wunsch oder Anforderung auch mit verschiedenen Beschichtungen.

Für den effizienten Einsatz unserer Werkzeuge stehen wir unseren Kunden nicht nur als Anbieter und Berater zur Seite, sondern begleiten sie als kompetenter Partner auch durch alle Phasen des Tagesgeschäfts.

Mitdenken und unterstützen:
Perfekt beraten und begleiten ist für uns selbstverständlich.

Anwendungsberatung

Mit einer umfangreichen Beratung durch unsere Spezialisten unterstützen wir Sie bei der Auswahl der für Ihre Schneidapplikation benötigten Schneidwerkzeuge.

In partnerschaftlicher Zusammenarbeit werden die geeigneten Schneidwerkzeuge und Schneidparameter festgelegt. Dabei zeigen wir Alternativen und Lösungsansätze auf.

Services

- Nachschleifservice
- Werkzeuginstandhaltung

Nachschleifservice und Werkzeuginstandhaltung



Nachschleifservice

Kreis- und Langmesser verlieren mit der Zeit und Einsatzdauer ihre Schärfe. Unscharfe Messer haben einen negativen Einfluss auf das Schneidergebnis bzw. die Schnittkantenqualität der geschnittenen Materialien. Im Extremfall können verrundete Messerkanten dazu führen, dass erforderliche Schneidspalte nicht mehr eingehalten werden können.

Wir raten Ihnen daher Ihre Schneidwerkzeuge in regelmäßigen Abständen von unseren Spezialisten nachschleifen zu lassen.

Werkzeuginstandhaltung

Damit eine gleichbleibend hohe Schnittkantenqualität gewährleistet ist, müssen Schneidwerkzeuge einer routinemäßigen Überarbeitung unterzogen werden.

Ähnlich verhält es sich bei geänderten Schneidanforderungen und Schneidparametern, bei denen die Werkzeuge modifiziert werden müssen.

Bei beiden Anforderungen unterstützt TKM Sie mit modernster Technik und erfahrenen Fachleuten.

Leistungen Nachschleifservice

- Nachschleifen/Polieren von Kreismessern
- Nachschleifen von Langmessern
- Ausführung in Herstellerqualität

Leistungen Werkzeuginstandhaltung

- Umarbeitung von Werkzeugen gemäß Kundenanforderung
- Ausführung in Herstellerqualität

Weltweit nah

Die TKM Group bildet ein System der Schneidekompetenz. Wir schaffen Mehrwert – weit über das Schneiden hinaus.

Auf der ganzen Welt teilen wir miteinander die konsequente Orientierung an Innovationen und neuen Technologien, die sich in den Fähigkeiten unserer Mitarbeiter widerspiegeln.

Im Netzwerk nutzen wir das Potential unserer lokalen Unternehmen. Diese schaffen die Grundlage für erstklassigen Service, hohe Flexibilität und individuelle Beratung vor Ort.

Als Entwickler und Hersteller von Produkten und Systemen suchen wir leidenschaftlich nach den optimalen Lösungen für Sie.



TKM

Telefon: +49 (0) 2191 - 969 - 0
Remscheid, Deutschland

TKM Geringswalde

Telefon: +49 (0) 37382 - 846 - 0
Geringswalde, Deutschland

TKM Meyer

Telefon: +49 (0) 4532 - 400 - 0
Bargteheide, Deutschland

TKM Austria

Telefon: +43 (0) 7442 - 601 - 0
Böhlerwerk, Österreich

TKM Diacarb

Telefon: +31 (0) 10 - 45 - 999 - 45
Capelle a/d IJssel, Niederlande

TKM France

Telefon: +33 (0) 328 - 35 - 08 - 00
Bondues, Frankreich

TKM TTT Finland

Telefon: +358 (0) 201 - 240 - 288
Akaa/Toijala, Finnland

TKM China

Telefon: +86 (21) 6415 - 677 - 1
Shanghai, China

TKM Blades Malaysia

Telefon: +60 (3) 7875 - 7669
Selangor, Malaysia

TKM Singapore

Telefon: +60 (3) 7875 - 7669
Selangor, Malaysia

TKM US

Telefon: +1 (859) 689 - 70 - 94
Erlanger, Vereinigte Staaten von Amerika

TKM Canada

Telefon: +1 (450) 378 - 196 -5
Saint-Alphonse-de-Granby, Kanada

TKM Hauptsitz, Remscheid



TKM, die international führende Unternehmensgruppe, fertigt und vertreibt qualitativ hochwertige Maschinenmesser, Sägen, Raket und Präzisionsverbrauchteile für technische Anwendungen.

Unsere Technologien, Produkte und Industriedienstleistungen werden in einer Vielzahl von Branchen weltweit angewendet und geschätzt.

Als unabhängiges Familienunternehmen setzen wir seit über 100 Jahren Maßstäbe in Qualität und Innovation, technischer Kompetenz und partnerschaftlicher Zusammenarbeit.

Zuverlässigkeit, Seriosität und Verbindlichkeit sind Kennzeichen unserer Zusammenarbeit. Unseren Anspruch definieren wir über unsere Grundwerte:

innovativ, präzise und nah.

Innovativ:

Wir gehen neue Wege und entwickeln kontinuierlich Produkte und Prozesse weiter, um die leistungsfähigsten Industriemesser und Werkzeuge zu produzieren.

Präzise:

Unsere Produkte, Services und Kompetenzen verbessern die Prozess-, Produkt- und Fertigungsqualität bei unseren Kunden wesentlich – und unterstützen dadurch deren Unternehmensentwicklung.

Nah:

Unsere Lösungen sind nachhaltig und stehen für die Balance von umweltbezogenen Maßnahmen, wirtschaftlicher Entwicklung und sozialem Engagement.

Wir nutzen das Potential unserer lokalen Unternehmen und schaffen durch unsere Marktnähe einzigartige Werte für unsere Kunden.

TKM Geringswalde

Die Metallkompetenz für Rundprodukte

In Geringswalde konzentrieren wir uns auf die Entwicklung und Fertigung von Werkzeugen für Schneidanwendungen in den Bereichen Metall und Papier. Auf rund 6.500 m² Produktions- und Lagerflächen entstehen maßgeschneiderte Werkzeuge und Lösungen für Anlagen, Maschinen und Services.

Auf Basis innovativer Ideen und weltweit einheitlicher Standards forcieren wir gemein-

sam mit unseren Kunden innovative Entwicklungen – auf den Punkt genau.

Der hohe Anteil an Auszubildenden ist dabei eine wichtige Grundlage unserer Unternehmensentwicklung. Indem wir jungen Menschen Perspektiven eröffnen und Talente fördern, bieten wir fachliche und internationale Entwicklungsmöglichkeiten für deren Zukunft und für TKM.



TKM Geringswalde

- 135 Mitarbeiter – davon 10 % Auszubildende
- 74 Werkzeugmaschinen (davon 70 % CNC-Maschinen)
- 6.500 m² Produktions- und Lagerflächen
- Produkte: 90 % Metall-, 10 % Papierprodukte
- Produktionslosgrößen: 1 bis 2.500
- Fertigungsvolumen: 250.000 bis 300.000 Präzisionsteile pro Jahr

TKM Austria

Die Metallkompetenz für Langprodukte

An unserem österreichischen Produktionsstandort, in Böhlerwerk, entwickeln und fertigen wir Produkte für Schneidanwendungen für die Industriebereiche Metall, Papier, Holz, Stein, Gummi und Kunststoff.

Seit einigen Jahren entwickeln wir den Standort Böhlerwerk als kompetenten Partner für die Fertigung komplexer Bauteile für den Maschinenbau. Mit hochmodernen Maschinenparks projektieren

und liefern wir alle für die jeweiligen Anwendungen notwendigen Industriemesser und Maschinenelemente. So stellen wir die Effizienz Ihrer Anlagen sicher.

Mit unserem Knowhow und der hohen Fertigungstiefe finden wir die richtigen Lösungen für Ihre Fertigungsprozesse.



TKM Austria – Böhlerwerk

- 180 Mitarbeiter – davon 10 % Auszubildende
- 75 Werkzeugmaschinen, darunter Maschinen und Anlagen zum 5-Achs-Fräsen, Präzisionsschleifen, sowie Kammer-, Induktiv- und Vakuumhärteöfen, Richterei
- 11.000 m² Produktions- und Lagerflächen
- Produktschwerpunkte: Metall, Holz, Papier, Maschinenelemente, Kunststoff/Recycling
- Produktionslosgrößen: 1 bis 500



TKM
TKM Geringswalde
TKM Meyer
TKM Diacarb
TKM France
TKM Austria
TKM TTT Finland
TKM US
TKM Canada
TKM China
TKM Blades Malaysia
TKM Singapore

Hauptsitz

TKM GmbH
In der Fleute 18
42897 Remscheid
Deutschland

Telefon: +49 (0) 2191 - 969 - 0
info@tkmgroup.com
www.tkmgroup.com