

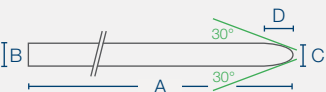
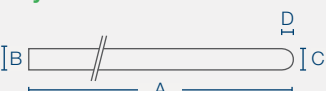


# TKM MeyerPrint®

Made in Germany

Les racles TKM MeyerPrint sont fiables et d'un usage universel dans la gamme de racle de TKM. Leur teneur comparativement élevée en chrome et très faible en soufre leur permettent de répondre aux hautes exigences européennes des techniques d'impression. L'excellente pureté des matériaux et la finition précise du biseau assurent un essuyage propre aussi à grande vitesse.

Nous vous proposons aussi des contre-racles adaptées à nos racles de hautes performances et adaptées à vos besoins.

Profil de la racle	Utilisations	Revêtement
<b>Lamelle</b> 	Impression hélio et flexo	ESP et Protect
<b>Stable 2°</b> 	Impression hélio et flexo	ESP et Protect
<b>FlexoTip</b> 	Impression flexo	Protect
<b>MeyerFlex</b> 	Impression flexo	

## Avantages

- Essuyage propre même à grande vitesse
- Optimale pour les petits et moyens tirages
- Zone de contact parfaitement ébavurée
- Acier carbone de haute qualité
- Utilisation universelle

## Dimensions

A (hauteur de la racle)	10,0 mm – 80,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,07 mm – 0,5 mm
C (épaisseur de la lamelle)	0,055 mm – 0,125 mm*
D (largeur de la lamelle)	1,0 mm – 1,7 mm

\* des lamelle plus épaisses sont aussi disponibles.

## Obtenez des résultats de meilleure qualité avec ESP et Protect

Avec le traitement ESP et le revêtement Protect de TKM vous allez augmenter la durée de vie de vos racles et de vos cylindres et améliorer de façon significative votre qualité d'impression avec les avantages suivants:

- Zone de contact avec une très haute qualité de surface
- Protection de la zone de contact
- Protection anti-corrosive
- Diminution de la gache
- Démarrage rapide
- Réduction de l'usure de la racle
- Durée de vie plus élevée



Racle sans ESP



Racle avec ESP



Racle avec Protect

TKM Meyer est certifié selon les normes suivantes:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com

# TKM OptiPrint®

Made in Germany

Les racles TKM OptiPrint, conçues pour l'impression hélio et flexo, vont préserver vos cylindres grâce à leur multiple qualités. Elles ont été produites dans un acier carbone de haute qualité avec une teneur en chrome élevée. La microstructure fine de l'acier s'use sous forme de poudre. Elle évite ainsi la contamination des systèmes d'encre et des chambres à racle par des particules d'acier et assure une qualité constante d'impression.

## Avantages

- Jusqu'à 20% de plus de longévité
- Moins d'usure du cylindre
- Temps de rodage court (hélio)
- Qualité d'impression constante
- Moins de gache
- Moins d'arrêts machine

### Profil de la racle

#### Lamelle



### Utilisations

Impression hélio  
et flexo

### Revêtement

ESP et Protect

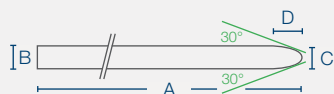
#### Stable 2°



Impression hélio  
et flexo

ESP et Protect

#### FlexoTip



Impression flexo

Protect

### Dimensions

A (hauteur de la racle)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (épaisseur de la lamelle)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (largeur de la lamelle)	1,0 mm	–	1,7 mm

## Obtenez des résultats de meilleure qualité avec ESP et Protect

Avec le traitement ESP et le revêtement Protect de TKM vous allez augmenter la durée de vie de vos racles et de vos cylindres et améliorer de façon significative votre qualité d'impression avec les avantages suivants:

- Zone de contact avec une très haute qualité de surface
- Protection de la zone de contact
- Protection anti-corrosive
- Diminution de la gache
- Démarrage rapide
- Réduction de l'usure de la racle
- Durée de vie plus élevée



Racle sans ESP



Racle avec ESP



Racle avec Protect

TKM Meyer est certifié selon les normes suivantes:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com

# TKM PowerPrint®

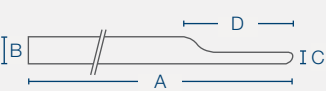
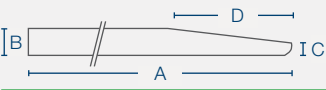

Made in Germany

Nous utilisons pour la racle TKM PowerPrint un acier rapide hautement allié produit exclusivement pour TKM Meyer. La structure spécifique de l'acier possède une excellente résistance à l'usure et évite une contamination du système d'encre par des résidus d'acier.

Cet acier est utilisé pour la fabrication de lames de scie haute performance et pour des lames de coupe de haute précision. En coopération avec notre fournisseur nous avons adapté les spécificités de notre acier aux exigences de l'impression d'emballage et du labeur.

## Avantages

- Impression à grande vitesse
- Préserve les cylindres chromés et les anilox
- Excellents résultats en cas de problème de trainée ou d'échappée d'encre
- Temps de rodage réduit
- Longue durée de vie garantie
- Essuyage absolument propre
- Contrôle strictement précis de la fabrication du biseau

Profil de la racle	Utilisations	Revêtement
<b>Lamelle</b> 	Impression hélio et flexo	ESP
<b>Stable 2°</b> 	Impression hélio et flexo	ESP
<b>FlexoTip</b> 	Impression flexo	

## Dimensions

A (hauteur de la racle)	10,0 mm – 80,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,15 mm – 0,3 mm
C (épaisseur de la lamelle)	0,055 mm – 0,125 mm
D (largeur de la lamelle)	1,0 mm – 1,7 mm

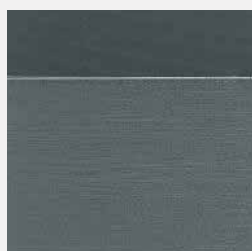
## Obtenez des résultats de meilleure qualité avec ESP

Avec le traitement ESP de TKM vous allez augmenter la durée de vie de vos racles et de vos cylindres et améliorer de façon significative votre qualité d'impression avec les avantages suivants:

- Zone de contact avec une très haute qualité de surface
- Protection de la zone de contact
- Diminution de la gache
- Démarrage rapide
- Réduction de l'usure de la racle
- Durée de vie plus élevée



Racle sans ESP



Racle avec ESP

TKM Meyer est certifié selon les normes suivantes:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com

# TKM MicroPrint®

Made in Germany

L'innovante racle de précision produite dans un acier rapide spécialement trempé prolonge la durée de vie des racles. Outre la finition par un traitement breveté, la microstructure de l'acier et le processus spécial de fabrication, garantissent, un processus d'impression continu. TKM Micro-Print augmente la qualité d'impression, réduit les problèmes d'impression et améliore considérablement la rentabilité.

## Avantages

- Temps de rodage court
- Tous systèmes d'encre
- Moyens et longs tirages
- Moins de gache
- Traitement ESP

### Profil de la racle

### Utilisations

#### Lamelle



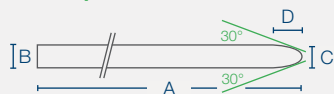
Impression héliographique et flexo

#### Stable 2°



Impression héliographique et flexo

#### FlexoTip



Impression flexographique

### Dimensions

A (hauteur de la racle)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (épaisseur de la lamelle)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (largeur de la lamelle)	1,0 mm	–	1,7 mm

# TKM CeraPrint®

Made in Germany

La racle avec un revêtement céramique séduit par sa durabilité et son comportement fiable.

Grâce aux technologies de dernière génération, TKM Meyer parvient à obtenir une structure extrêmement homogène du revêtement. En respectant des tolérances de fabrication très élevées nous vous permettons d'obtenir en permanence des résultats d'impression fiables aussi sur des travaux difficiles.

Ce revêtement, fondamentalement nouveau, très résistant à l'usure permet d'éviter les corrections de l'angle de contact de la racle et de la pression de contact sur la racle pendant le processus d'impression, il en résulte une durabilité de la racle et du cylindre définitivement plus élevée.

## Avantages

- Technologie de revêtement dernière génération
- Réduit les créations de voiles et de lignes
- Réduit les temps d'arrêt machine
- Haute durabilité de la racle sous faible pression
- Réduit la gache
- Idéale pour les moyens et longs tirages
- Grande fiabilité et reproductibilité des impressions aussi dans les demi-teintes et les dégradés.
- Approprié à tous les systèmes d'encre
- Sécurité pour l'opérateur pendant tout le processus d'impression

### Profil de la racle

### Utilisations

#### Lamelle



Impression héliographique et flexo

#### Stable 2°



Impression héliographique et flexo

#### FlexoTip



Impression flexographique

### Dimensions

A (hauteur de la racle)	10,0 mm	–	60,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (épaisseur de la lamelle)	0,055 mm	–	1,5 mm
D (largeur de la lamelle)	1,0 mm	–	1,7 mm

## TKM DuroBlade®

Made in Germany

Les racles TKM DuroBlade sont la solution idéale pour les encres très abrasives, les vernis et l'enduction en flexgraphie. La racle s'use proprement et de manière constante, il en résulte une durabilité de la racle fortement prolongée. Du fait de l'usure très faible pendant le processus d'impression, la racle TKM DuroBlade est aussi le meilleur choix en cas de système d'enduction abrasif, elle garantit en permanence l'épaisseur exacte du revêtement.

Le revêtement breveté de la racle garantit une qualité d'impression constante avec un engraissement minime des points de trame. Pour les encres à base d'eau nous conseillons l'utilisation de la racle TKM DuroBlade avec un corps en acier inox qui va protéger les cylindres anilox et les cylindres chromés.

TKM DuroBlade est maintenant aussi disponible en version **TKM DuroBlade HL** pour une utilisation avec des cylindres anilox aux points de trame surfins et des cylindres chromés gravés sur leur totalité.

### Avantages

- Réduit les temps de changement de racle
- Très haute durabilité
- Réduction du coefficient de friction sous faible pression
- Réduction des coûts d'impression
- Approprié aux encres abrasives, vernis et système d'enduction
- Réduit les stries
- Protège les surfaces des cylindres
- Permet d'obtenir des épaisseurs de revêtement ultra-précis

### Dimensions

(hauteur de la racle)	10,0 mm	–	80,0 mm
(épaisseur de la racle)	0,152 mm	–	0,305 mm

# TKM NiroPrint®

Made in Germany

La racle anticorrosive est la solution optimale pour tous les systèmes d'encre aggrésives et à base d'eau. TKM NiroPrint prévient tous les risques de corrosion sur la racle également dans la partie critique de la zone de contact. TKM Meyer doit notamment sa position de leader sur le marché de la flexographie des encres à base d'eau à la qualité de son acier inox.

Nous vous proposons aussi des contre-racles adaptées à nos racles de hautes performances et adaptées à vos besoins.

## Avantages

- Anticorrosif
- Adapté au PH extrême
- Adapté aux systèmes à base d'eau
- Adapté aux systèmes abrasifs et aggrésifs
- Egalement adapté à l'impression du décor
- Essuyage propre
- Démarrage facilité par la zone de contact parfaitement ébavurée

### Profil de la racle

### Utilisations

### Dimensions

#### Lamelle

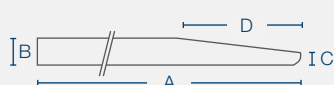


Impression hélio  
et flexo

A (hauteur de la racle)	10,0 mm – 70,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,1 mm – 0,5 mm
C (épaisseur de la lamelle)	0,055 mm – 0,125 mm*
D (largeur de la lamelle)	1,0 mm – 1,7 mm

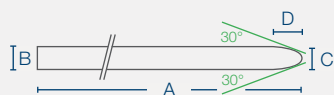
\* des lamelle plus épaisses sont aussi disponibles.

#### Stable 2°



Impression hélio  
et flexo

#### FlexoTip



Impression hélio  
et flexo

#### Contre-Racle



Impression hélio  
et flexo

# TKM PolyPrint®

Made in Germany

La racle TKM Polyprint est particulièrement utilisée pour les encres et les vernis à base d'eau et en temps que racle d'étanchéité en flexographie. Cette racle prévient les risques de blessures et empêche les scoring lines

Pour répondre aux différentes utilisations et exigences nous proposons une ample gamme de racles polyester aux différents types de profil et matériaux.

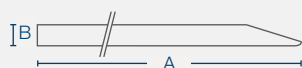
## Avantages

- Racle d'étanchéité
- Tous les systèmes d'encre à base d'eau
- Évite les risques de blessures
- Empêche la création des lignes
- Disponible avec des profils et géométries adaptés aux besoins spécifiques des clients

### Profil de la racle

### Utilisations

#### Biseautée



Impression flexo

#### Droite



Impression flexo

### Dimensions

A (hauteur de la racle)	10,0 mm – 120,0 mm
B (épaisseur de la racle)	0,19 mm – 0,5 mm





## TKM enpurex® 95 Plus et Power

Made in Germany

TKM enpurex est une innovation dans le domaine des produits de décolmatage spécialement développé pour l'entretien des cylindres tramés, des anilox et cylindres d'impression. Ce produit d'entretien breveté est disponible en deux versions 95 Plus et Power selon les applications.

Les produits d'entretiens conventionnels sont souvent développés sur une base chimique, ils sont alcalins ou acides. Notre produit de décolmatage à base d'eau ne nécessite aucune chimie, il fonctionne sur une base uniquement physique aux caractéristiques uniques.

### Avantages

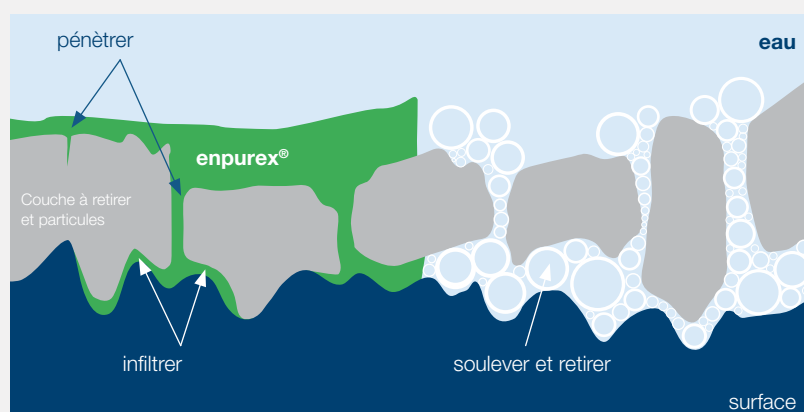
- Nettoie tous les types d'encre conventionnels
- Détachement physique au lieu de la dissolution chimique
- Décolmatage en douceur
- Réduction des temps d'arrêt machine
- Testé dermatologiquement
- Biodégradable, PH neutre
- À base d'eau, non agressif pour l'aluminium

enpurex®	Avantages	Utilisation
<b>95 Plus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 95% des applications du secteur graphique</li> <li>■ Point d'éclair 95°</li> <li>■ Conseillé par BG ETEM</li> </ul>	Anilox Cylindres d'impression Cylindres trames
<b>Power</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elimine l'effet de cristallisation des cylindres caoutchouc</li> <li>■ Adapté aux encres résistantes (par ex. Vernis bi-composants)</li> <li>■ Elimine aussi des contaminations résistantes (par ex. les colles et les anciens résidus)</li> </ul>	Anilox Cylindres d'impression Cylindres trames

### Principe d'utilisation

La structure réticulaire et mobile des molécules dans le liquide permet de passer à travers les différentes couches d'encre. La restructuration permanente des molécules rappelle un petit tremblement de terre ou un nettoyage par ultrason. Les contaminations vont être fragmentées, déplacées et soulevées.

Au contact de l'eau l'effet de décolmatage est désactivé. Les contaminations peuvent donc être ramenées en surface et enlevées, le nettoyage est rapide, profond et sans résidu. Il n'y a aucune détérioration ni dépôt de gras.



TKM Meyer est certifié selon les normes suivantes:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com