

# TKM MeyerPrint®

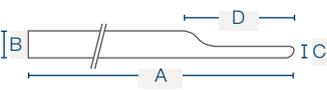
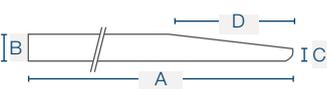
Made in Germany

TKM MeyerPrint Rakel sind zuverlässige und solide Allroundrakel im Portfolio von TKM. Sie erfüllen höchste drucktechnische Ansprüche aufgrund ihres vergleichsweise hohen Chromanteils, bei gleichzeitig extrem niedrigem Schwefelgehalt. Die erstklassige Materialreinheit und das exakte Schliffbild garantieren ein sauberes Abrakeln auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten.

Selbstverständlich liefern wir, passend zu unseren Hochleistungsrakeln und Ihrem individuellen Anwendungsfall die geeigneten Stützrakel.

## Vorteile

- Sauberes Abrakeln auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten
- Optimal bei kleinen/mittelgroßen Auflagen
- Gratfreie Kontaktzone
- Hochwertiger Kohlenstoffstahl
- Universell einsetzbar

Rakelform	Anwendungen	Beschichtungen	Detailmaße																
<b>Lamelle</b> 	Tief- und Flexodruck	ESP und Protect	<table border="1"> <tr> <td>A (Rakelbreite)</td> <td>10,0 mm</td> <td>–</td> <td>80,0 mm</td> </tr> <tr> <td>B (Rakeldicke)</td> <td>0,07 mm</td> <td>–</td> <td>0,5 mm</td> </tr> <tr> <td>C (Lamellendicke)</td> <td>0,055 mm</td> <td>–</td> <td>0,125 mm*</td> </tr> <tr> <td>D (Lamellenbreite)</td> <td>1,0 mm</td> <td>–</td> <td>1,7 mm</td> </tr> </table> <p>* Auch stärkere Lamellen möglich.</p>	A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm	B (Rakeldicke)	0,07 mm	–	0,5 mm	C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm*	D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm
A (Rakelbreite)	10,0 mm	–		80,0 mm															
B (Rakeldicke)	0,07 mm	–		0,5 mm															
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–		0,125 mm*															
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm																
<b>Stabil 2°</b> 	Tief- und Flexodruck	ESP und Protect																	
<b>FlexoTip</b> 	Flexodruck	Protect																	
<b>MeyerFlex</b> 	Flexodruck																		

## Mit ESP und Protect noch hochwertigere Druckergebnisse erzielen

Mit den TKM Beschichtungen ESP und Protect erhöhen Sie die Standzeiten der Rakel und ihrer Zylinder und erzielen deutlich hochwertigere Druckergebnisse mit folgenden Vorteilen:

- Kontaktzone mit höchster Oberflächengüte
- Weniger Gratbildung
- Korrosionsschutz
- Weniger Makulatur
- Zeitersparnis beim Andruck
- Weniger Verschleiß
- Längere Lebensdauer



Rakel ohne ESP



Rakel mit ESP



Rakel mit Protect

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com

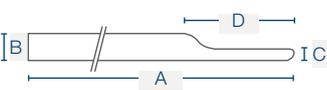
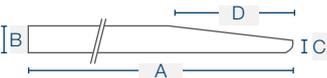
# TKM OptiPrint®

Made in Germany

TKM OptiPrint Rakel, konzipiert für den Tief- und Flexodruck, sind zylinderschonende Multitalente, die aus Premiumcarbonstahl mit hohem Chromanteil gefertigt werden. Die feine Mikrostahtstruktur nutzt sich pulverartig ab. Sie verhindert dadurch die Kontaminierung durch abgelöste Stahtpartikel im gesamten Farb- und Rakelsystem und bewirkt eine kontinuierlich hohe Druckqualität.

## Vorteile

- Bis zu 20% höhere Standzeiten
- Geringer Zylinderverschleiß
- Kurze Einlaufzeiten (Tiefdruck)
- Kontinuierlich hohe Druckqualität
- Weniger Makulatur
- Reduzierte Maschinenstillstandszeiten

Rakelform	Anwendungen	Beschichtungen	Detailmaße
<b>Lamelle</b> 	Tief- und Flexodruck	ESP und Protect	A (Rakelbreite) 10,0 mm – 80,0 mm B (Rakeldicke) 0,15 mm – 0,3 mm C (Lamellendicke) 0,055 mm – 0,125 mm D (Lamellenbreite) 1,0 mm – 1,7 mm
<b>Stabil 2°</b> 	Tief- und Flexodruck	ESP und Protect	
<b>FlexoTip</b> 	Flexodruck	Protect	

## Mit ESP und Protect noch hochwertigere Druckergebnisse erzielen

Mit den TKM Beschichtungen ESP und Protect erhöhen Sie die Standzeiten der Rakel und ihrer Zylinder und erzielen deutlich hochwertigere Druckergebnisse mit folgenden Vorteilen:



Rakel ohne ESP

Rakel mit ESP

Rakel mit Protect

- Kontaktzone mit höchster Oberflächengüte
- Weniger Gratbildung
- Korrosionsschutz
- Weniger Makulatur
- Zeitersparnis beim Andruck
- Weniger Verschleiß
- Längere Lebensdauer

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com

# TKM PowerPrint®

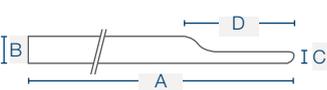
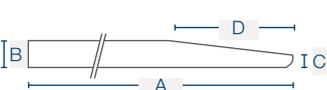
Made in Germany

Für TKM PowerPrint setzen wir einen hochlegierten Werkzeugstahl ein, der exklusiv für TKM Meyer produziert wird. Die spezielle Stahlstruktur verfügt über eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und vermeidet eine Verschmutzung des Farbsystems durch abgelagerte Stahlspäne.

Der Stahl wird bei Hochleistungssägeblättern und bei Präzisionsschneidmessern eingesetzt. Wir haben das Material auf die Anforderungen der Druckindustrie abgestimmt und zusammen mit unserem Lieferanten auf den Illustrations- und Verpackungsdruck eingestellt.

## Vorteile

- Für hohe Maschinengeschwindigkeiten
- Schont Chromzylinder und Rasterwalzen
- Exzellente Ergebnisse bei Problemen wie Ausziehen und Schmieren
- Reduzierte Einlaufzeiten
- Garantiert höchste Standzeiten
- Absolut sauberes Abrakeln
- Exakt eingehaltene Schleifmaße

Rakelform	Anwendungen	Beschichtungen
<b>Lamelle</b> 	Tief- und Flexodruck	ESP
<b>Stabil 2°</b> 	Tief- und Flexodruck	ESP
<b>FlexoTip</b> 	Flexodruck	

## Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

## Mit ESP noch hochwertigere Druckergebnisse erzielen

Mit der TKM Beschichtung ESP erhöhen Sie die Standzeiten der Rakel und ihrer Zylinder und erzielen deutlich hochwertigere Druckergebnisse mit folgenden Vorteilen:

- Kontaktzone mit höchster Oberflächengüte
- Weniger Gratbildung
- Korrosionsschutz
- Weniger Makulatur
- Zeitersparnis beim Andruck
- Weniger Verschleiß
- Längere Lebensdauer



Rakel ohne ESP



Rakel mit ESP

# TKM MicroPrint®

Made in Germany

Die innovative Präzisionsrakel aus speziell gehärtetem Werkzeugstahl, der die Lebensdauer der Rakel verlängert. Die Mikrostruktur des Stahls und der spezielle Herstellungsprozess gewährleisten, neben der Veredlung mit einem patentierten Treatment, einen kontinuierlichen Druckprozess. TKM MicroPrint erhöht die Druckqualität, vermeidet Druckprobleme und verbessert die Wirtschaftlichkeit.

## Vorteile

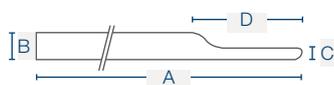
- Kurze Einlaufzeiten
- Alle Farbsysteme
- Mittlere bis höhere Druckvolumina
- Weniger Makulatur
- ESP-Treatment

### Rakelform

### Anwendungen

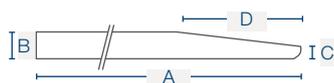
### Detailmaße

#### Lamelle



Tief- und Flexodruck

#### Stabil 2°



Tief- und Flexodruck

#### FlexoTip



Flexodruck

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

# TKM CeraPrint®

Made in Germany

Die keramisch beschichtete Rakel besteht in Bezug auf Haltbarkeit und Ausdrucksverhalten.

Dank modernster Beschichtungstechnologien ist TKM Meyer in der Lage, ein extrem homogene Beschichtungsstruktur zu erzielen. Durch Einhaltung sehr enger Fertigungstoleranzen erreichen Sie dauerhaft verlässliche Druckergebnisse auch bei schwierigen Druckaufträgen.

Diese neuartige, sehr verschleißarme Beschichtung vermeidet Korrekturen des Rakelwinkels und des Rakeldrucks während des Druckprozesses. Das führt zu deutlich höheren Standzeiten der Rakel und des Druckzylinders.

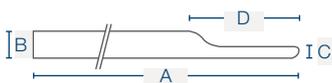
## Vorteile

- Neueste Beschichtungstechnologie
- Reduziert Tonen und Streifenbildung
- Verringert Maschinenstillstandszeiten
- Hohe Rakelstandzeit bei geringem Rakeldruck
- Vermeidet Makulatur
- Ideal bei mittleren und großen Druckaufträgen
- Verlässlich gute und reproduzierbare Druckergebnisse auch in Übergängen und Halbtönen
- Geeignet für alle Farbsysteme
- Sicherheit für den Bediener während des gesamten Druckprozesses

### Rakelform

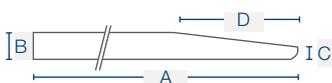
### Anwendungen

#### Lamelle



Tief- und Flexodruck

#### Stabil 2°



Tief- und Flexodruck

#### FlexoTip



Flexodruck

### Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	60,0 mm
B (Rakeldicke)	0,15 mm	–	0,3 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	1,5 mm
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

# TKM DuroBlade®

Made in Germany

TKM DuroBlade ist die optimale Lösung für stark abrasive Farb-, Lack- und Beschichtungssysteme im Flexodruck. Die Rakel nutzt sich gleichmäßig und sauber ab und erzielt dadurch höchste Standzeiten. Aufgrund der extrem geringen Abnutzung während des Produktionsprozesses ist TKM DuroBlade auch die erste Wahl bei abrasiven Beschichtungssystemen und garantiert dauerhaft hochgenaue Beschichtungsdicken.

Die patentierte Beschichtung garantiert eine gleichbleibende Druckqualität bei sehr geringem Punktzuwachs. Für wasserbasierte Systeme empfehlen wir TKM DuroBlade mit einem korrosionsbeständigen Niropint-Kern, der Rasterwalzen und Chromzylinder schont.

TKM DuroBlade erhalten Sie ab sofort auch in der Version **TKM DuroBlade HL** für den Einsatz von Rasterwalzen mit niedrigem Schöpfvolumen und vollflächig gravierten Chromzylindern.

## Vorteile

- Reduziert Rakelwechsel
- Extrem hohe Standzeiten
- Senkung des Reibkoeffizienten durch geringeren Rakeldruck
- Reduziert Druckkosten
- Insbesondere für abrasive Farb-, Lack- und Beschichtungssysteme
- Vermeidet Scoringlines
- Schont Zylinderoberflächen
- Ermöglicht dauerhaft hochgenaue Beschichtungsdicken

## Detailmaße

(Rakelbreite)	10,0 mm	–	80,0 mm
(Rakeldicke)	0,152 mm	–	0,305 mm

# TKM NiroPrint®

Made in Germany

Die korrosionsbeständige Rakel ist die optimale Lösung für alle aggressiven oder wasserbasierten Drucksysteme. TKM NiroPrint verhindert jegliche Korrosion an der Rakel, auch im Bereich der kritischen Kontaktzone. Die führende Marktposition im wasserbasierten Flexodruck verdankt TKM Meyer nicht zuletzt der rostbeständigen Stahlgüte. In vielen Anschliffvarianten kommt TKM NiroPrint außer im Flexodruck vorwiegend in Lackierwerken und hier auch im Offsetdruck zum Einsatz.

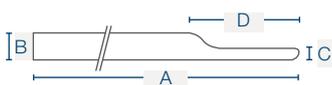
Selbstverständlich liefern wir passend zu unseren Hochleistungsrakeln und Ihrem individuellen Anwendungsfall die geeigneten Stützrakel.

## Vorteile

- Korrosionsbeständig
- Für extreme pH-Werte
- Für wasserbasierte Systeme
- Für alle abrasiven und aggressiven Systeme
- Auch für den Dekordruck geeignet
- Gutes, sauberes Abrakeln
- Gratfreie Kontaktzone, daher schnelles Anrakeln

### Rakelform

#### Lamelle



### Anwendungen

Flexodruck und  
Offsetdruck

#### Stabil 2°



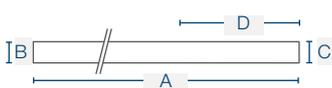
Flexodruck und  
Offsetdruck

#### FlexoTip



Flexodruck und  
Offsetdruck

#### Stützrakel



Flexodruck und  
Offsetdruck

### Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	70,0 mm
B (Rakeldicke)	0,1 mm	–	0,5 mm
C (Lamellendicke)	0,055 mm	–	0,125 mm*
D (Lamellenbreite)	1,0 mm	–	1,7 mm

\* Auch stärkere Lamellen möglich.

# TKM PolyPrint®

Made in Germany

TKM PolyPrint wird vorwiegend bei wasserbasierten Farb- und Lacksystemen sowie als Schließbrakel im Flexodruck eingesetzt. Die Rakel vermeidet Schnittverletzungen und unterbindet Scoringlines, da sich keine Metallpartikel im Farbsystem sammeln.

Aufgrund verschiedenster Anwendungsanforderungen bieten wir TKM PolyPrint neben Polyester auch in weiteren Materialien und Anschliffausführungen an.

## Vorteile

- Schließbrakel
- Alle wasserbasierten Farbsysteme
- Verletzungsvermeidend
- Unterbindet Scoringlines
- Kundenspezifische Anschliffe und Geometrien

### Rakelform

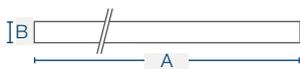
### Anwendungen

#### Keil



Flexodruck

#### Gerade



Flexodruck

### Detailmaße

A (Rakelbreite)	10,0 mm	–	120,0 mm
B (Rakeldicke)	0,19 mm	–	0,5 mm

# TKM ScreenPrint®

Made in Germany

TKM ScreenPrint wurde speziell für den Rotationssiebdruck entwickelt. Es kommt im Dekor-, Tapeten-, Sicherheits- und Textildruck, aber auch im Etikettendruck als innenliegende Rakel bei Rundsieben zum Einsatz und verhindert Beschädigungen des Drucksiebes.

TKM ScreenPrint ist korrosionsbeständig und in verschiedenen Ausführungen mit einer Gummilippe versehen. Das sorgt außer für einen ausgezeichneten mechanischen Verschleißwiderstand für hohe Elastizität, geringe Druckverformung und extrem gute Beständigkeit gegen verschiedenste Lösungsmittel.

Die jahrelange Erfahrung von TKM Meyer als führendem Anbieter von Waschrakeln hat geholfen, diese Rakel optimal für Kundenanwendungen zu gestalten. TKM ScreenPrint wird fertig abgelängt ausgeliefert und kann somit sofort, auch für wasserbasierte Systeme, unabhängig vom pH-Gehalt, eingesetzt werden.

TKM ScreenPrint ist bei führenden Maschinenherstellern sehr erfolgreich getestet worden.

## Vorteile

- Alle Farb- und Lacksysteme
- Korrosionsbeständig
- Shorehärten von 65–80
- Hohe Elastizität und hoher Verschleißwiderstand
- Lösemittelbeständig

### Rakelform



### Anwendungen

Rotationssiebdruck

### Detailmaße

A (Rakelbreite)	20,0 mm	–	120,0 mm
B (Rakeldicke)	0,2 mm		
C (Gummilippendicke)	0,055 mm	–	1,8 mm
D (Gummilippenbreite)	60,0 mm	–	80,0 mm

TKM Meyer ist nach folgenden Standards zertifiziert:

DIN ISO 9001 | DIN ISO 14001 | DIN ISO 50001

info@tkmmeyer.com  
www.tkmmeyer.com