



# Messer und Werkzeuge für Buchbindereimaschinen



# Präzision und Perfektion: für optimale Schneidleistung, Oberflächenbeschaffenheit und Lebensdauer.

Das Wissen über „Schneiden“ sowie ein tiefes Verständnis für die Anforderungen unserer Kunden sind das Fundament unserer Produkte- und Schneidlösungen für Buchbindereimaschinen.

Ob aus Werkzeugstahl, Hartmetall, Spezialwerkstoffen, beschichtet oder veredelt, produzieren wir mit modernster Technik Produkte, die durch Präzision und Schnitt-haltigkeit überzeugen.

Im Mittelpunkt unserer Leistungen steht der intensive Dialog mit unseren Kunden.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die besten Werkzeuge und Systeme, die sich optimal in Ihre Schneid- und Fertigungsprozesse integrieren.

Durch ein kompromissloses Qualitätsmanagement – vom Rohstoffeinkauf bis zur Auslieferung – garantieren wir, dass keinerlei Toleranzabweichung die Leistungsfähigkeit unserer Schneidwerkzeuge beeinträchtigt.

Somit bieten wir maßgeschneiderte Lösungen mit messbarem Mehrwert. **TKM, The Knife Manufacturers.**

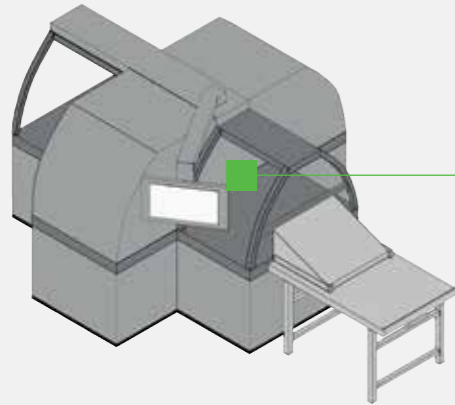
## TKM Produktprogramm

- Schnitzelfräser und Hartmetall (HM)-Segmente
- Staubfräser und Hartmetall (HM)-Segmente
- Hartmetall (HM)-Frässscheiben
- Egalisierfräser
- Kerbfräser
- Mikrokerbfräser
- Dreischneidmesser
- Schneidleisten
- Buchtrennsägen

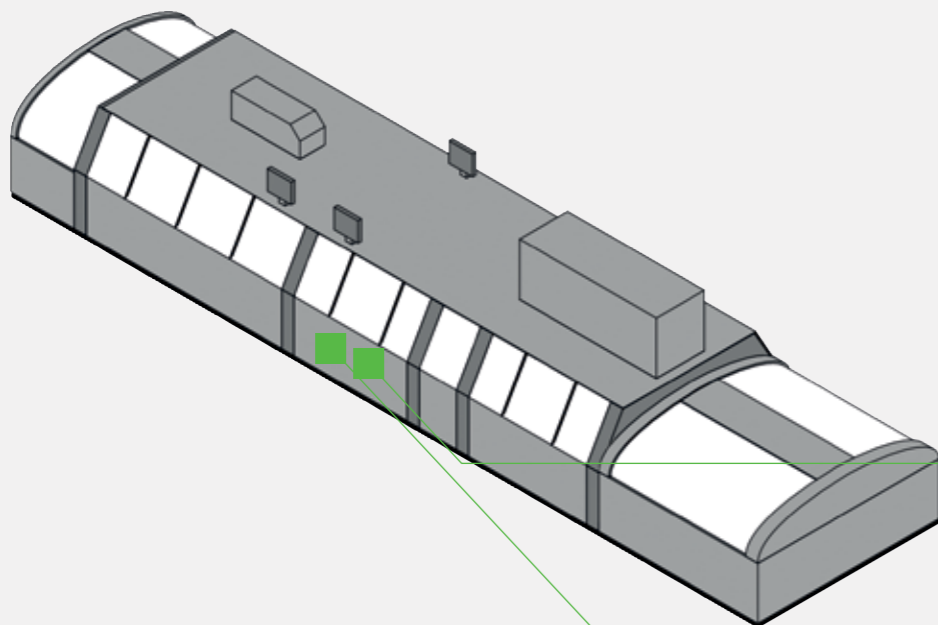
## Inhalt

Schnitzelfräser	7	<b>Qualität</b>	10
Staubfräser	8	<b>Empfehlung für den Messerwechsel</b>	11
Dreischneidmesser	9	<b>TKM-Service</b>	12
		<b>TKM weltweit</b>	16
		■ Hauptsitz und Standorte	18

## Messer- und Werkzeuge für Buchbindereimaschinen



Dreischneidmesser und Schneidleisten



Schnitzelfräser



Staubfräser, Egalisier- und Kerbfräser

Schneidlösungen

Heidelberg

Einwegsegmente

Müller Martini

Kolbus

New Wave

Polar

Hardcover

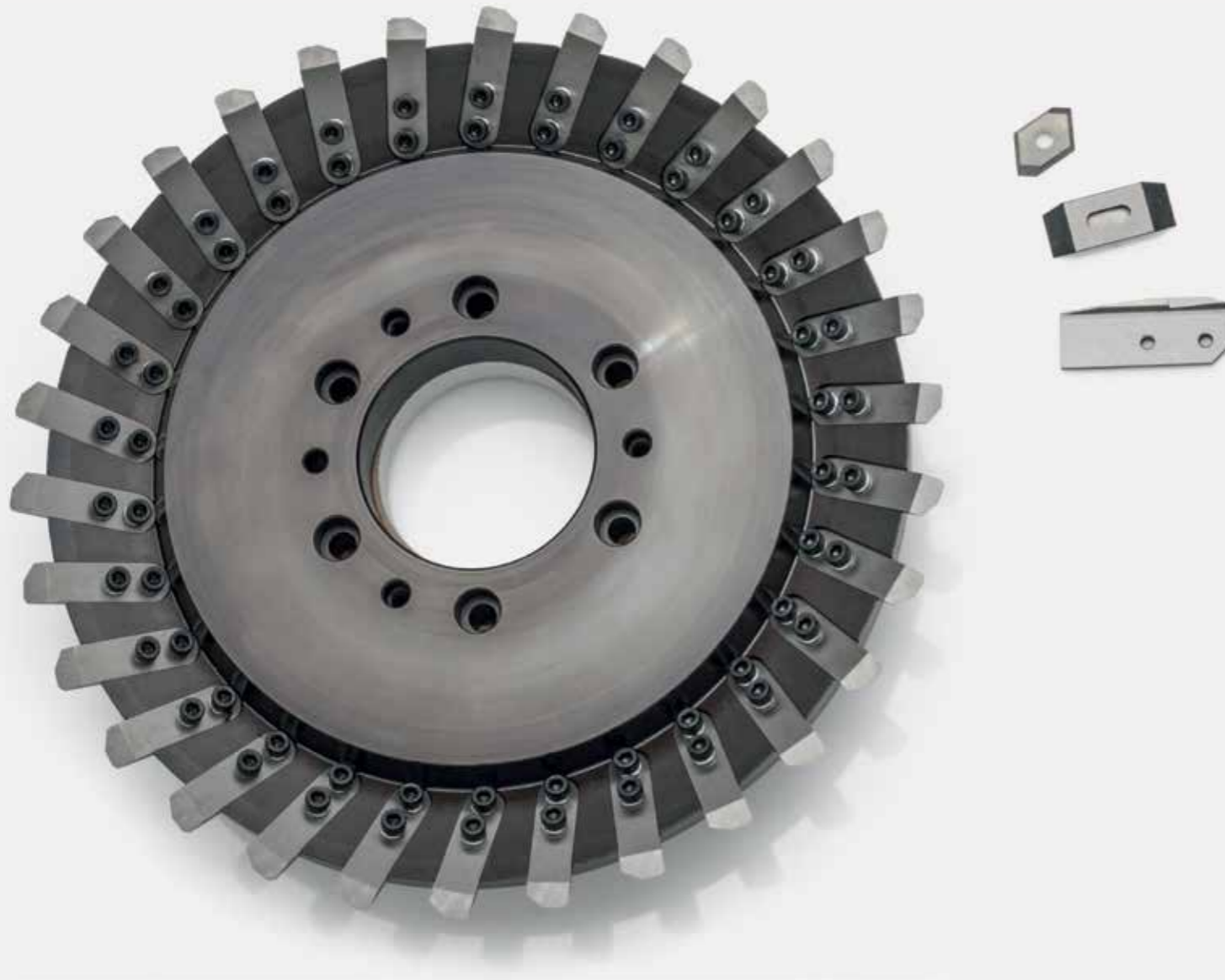
TKM Fräser

Wohlenberg

Softcover

Egalisieren

## Schnitzelfräser



TKM Schnitzelfräser sind in gelöteter und geschraubter Version erhältlich.

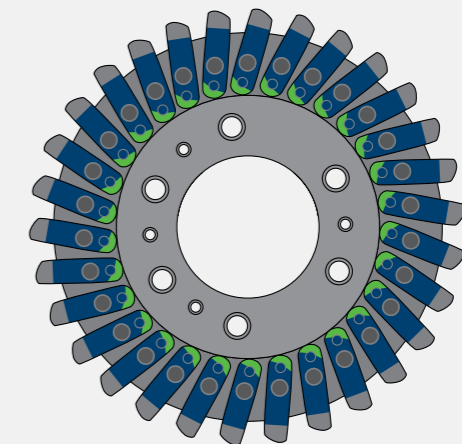
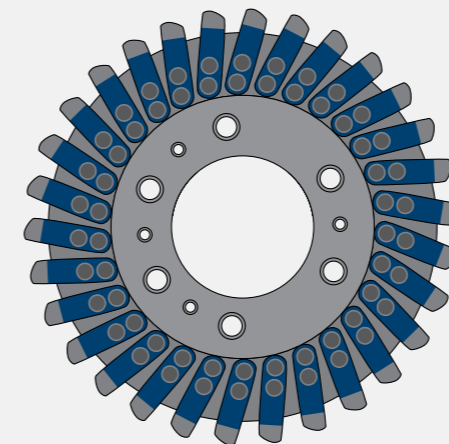
Besondere Winkelgeometrien reduzieren den Kraftaufwand beim Schneiden und verhindern thermische Einflussfaktoren auch bei dicken Buchblocks und harten Papieren. Optional sind Ersatzsegmente auch als Einwegsegmente lieferbar.

**Der eigens entwickelte TKM Frästler ist der einzige im Markt, der sowohl mit Einwegsegmenten, als auch mit Mehrwegsegmenten ausgestattet werden kann.**

Hierdurch behält der Anwender die Flexibilität und kann den Segmenttyp wählen, der für seinen praktischen Einsatz am sinnvollsten ist.

**TKM Schnitzelfräser mit nachschleifbaren Hartmetall (HM)-Segmenten (geschraubt)**

**TKM Schnitzelfräser mit Einweg Hartmetall (HM)-Segmenten (geschraubt)**



### Die Vorteile des geschraubten TKM Schnitzelfräasers

- Geschraubter, brüniertes Frästler; einsetzbar mit Einweg- und Mehrwegsegmenten
- Einziger Frästler im Markt, auf dem sowohl Einweg- als auch Mehrwegsegmente montiert werden können
- Einfacher und schneller Wechsel der Hartmetall (HM) – Segmente
- Volle Flexibilität; verschlissene Segmente können vom Anwender individuell gewechselt werden

- Unbegrenzte Nutzung des Frästlers (kein Verschleiß)
- Höchste Präzision und enge Toleranzen (Rundlauf)
- Stark staubreduzierter, optimal gefräster Buchrücken für den Leimauftrag
- Anwendbar für alle marktüblichen Klebebinder

## Staubfräser, Egalisier- und Kerbfräser

TKM Fräswerkzeuge sorgen für eine glatte Oberfläche, korrigieren Unebenheiten und legen die Papierfaser frei.

Dank ihrer engen Toleranzen schaffen sie beste Voraussetzungen für eine optimale Blattkantenverankerung im Klebstoff und erhöhen die Bindefestigkeit.



## Dreischneidemesser

TKM Dreischneidemesser eignen sich sowohl beim Schneiden von kleinen (sog. Shortruns) und großen Auflagen.

sind, garantieren ein perfektes Schnittergebnis für den Front-, Kopf- und Fußschnitt.

Winkel und Materialqualitäten, die optimal auf das zu schneidende Produkt abgestimmt

TKM Antihafmesser, reduzieren Farblagerungen am Buchrücken bzw. den Leimaufbau am Messer.



### Vorteile/Merkmale

- Optimale Blattkantenverankerung im Klebstoff durch enge Toleranzen
- Ideale Freilegung der Papierfasern und Vergrößerung der Klebstoffkontaktfläche
- Glatte Oberflächen und Korrektur von Unebenheiten
- Hoher Zug- bzw. Pullwert
- Reduzierung der Wärmeentwicklung / kein Wärmestau
- Erhöhung der Bindefestigkeit

### Toleranzen

- Schneidengeradheit 0,03 mm
- Ebenheit Schneide 0,03 mm
- Polierte Schneide < RA 0,1 µm
- Ebenheit 0,03 mm
- Parallelität 0,03 mm
- Konizität 0,1 mm

## Qualität



## Empfehlung für den Messerwechsel

### TKM Richtwerte

Die TKM Papierschneidmesser sollten bei folgenden Resteinlagebreiten gewechselt werden:

#### Stahlqualitäten

Incomet Supreme/Ultra Cut  
7 mm Resteinlagebreite

#### Hartmetallqualitäten (HM)

Durapid/Duritan/Duratec  
14 mm Resteinlagenbreite



### Empfehlung für den Messerwechsel



### Standzeitenvergleiche (Messerqualität vs. Standzeit)

Qualität	TKM Qualität	Standzeit
Standard	Durapid	1
12 % Chromstahl	Chromalit	1,5 - 2
18 % W.HSS Steel (Hochleistungsschnellstahl)	Duritan	> 3
Pulverstahl	Duratec	4 - 6
Hartmetall (HM) Standard		> 10
Hartmetall (HM) Feinkorn		> 15
Hartmetall (HM) Feinstkorn	Incomet Supreme	> 30
Hartmetall (HM) Ultra Feinkorn	Ultra Cut	> 60

### Hartmetallqualitäten

Qualität	Härte (Vickers)	Mikrostruktur
Standard	1100 HV 10	
Feinkorn	1330 HV 10	
Feinstkorn	1500 HV 10	
Incomet Supreme Ultra Feinkorn	1680 HV 10	

Für den effizienten Einsatz unserer Werkzeuge stehen wir unseren Kunden nicht nur als Anbieter und Berater zur Seite, sondern begleiten sie als kompetenter Partner durch alle Phasen des Tagesgeschäfts.

**Mitdenken und unterstützen:**  
Perfekt beraten und begleiten ist für uns selbstverständlich.

- **Werkzeuginstandhaltung & Nachschleifservice**
- **Anwenderberatung**
- **Schulung**

## Werkzeuginstandhaltung & Nachschleifservice

- Reproduzierbarkeit
- Einzigartige Schleifqualitäten (New Wave)
- Betriebssicherheit

### „New Wave“

Eine Besonderheit bietet TKM seinen Kunden mit dem „**New Wave**“ **Schliff**.

New Wave geschliffene Messer garantieren einen besseren Materialfluß sowie eine geringere Staubbildung.

**Das Ergebnis der New Wave Technik ist eine sehr homogene Schneide mit wesentlich besseren und längeren Standzeiten.**

In der Praxis werden mit dem New Wave Schliff **doppelte** bis **dreifache** Standzeiten gegenüber konventionellen Schleiftechniken erreicht.

### Anwenderberatung

- Ist-Aufnahme und technische Beratung
- Erarbeitung eines Servicekonzepts
- Servicerouting und Nachhaltigkeit
- Dokumentation, Analyse, Forschung und Entwicklung

### Schulung

- Anwendungsspezifische Schulungen
- Technische Schneidseminare
- Grundlagen der Schneidtechnik
- Werkstoffkunde





# Weltweit nah

Die TKM Group bildet ein System der Schneidekompetenz. Wir schaffen Mehrwert – weit über das Schneiden hinaus.

Auf der ganzen Welt teilen wir miteinander die konsequente Orientierung an Innovationen und neuen Technologien, die sich in den Fähigkeiten unserer Mitarbeiter widerspiegeln.

Im Netzwerk nutzen wir das Potential unserer lokalen Unternehmen. Diese schaffen die Grundlage für erstklassigen Service, hohe Flexibilität und individuelle Beratung vor Ort.

Als Entwickler und Hersteller von Produkten und Systemen suchen wir leidenschaftlich nach den optimalen Lösungen für Sie.



## TKM

Telefon: +49 (0) 2191 969 0  
Remscheid, Deutschland

## TKM Geringswalde

Telefon: +49 (0) 37382 846 0  
Geringswalde, Deutschland

## TKM Meyer

Telefon: +49 (0) 4532 400 0  
Bargteheide, Deutschland

## TKM Austria

Telefon: +43 (0) 7442 601 0  
Böhlerwerk, Österreich

## TKM Diacarb

Telefon: +31 (0) 1045 999 45  
Capelle a/d IJssel, Niederlande

## TKM France

Telefon: +33 (0) 328 350 800  
Bondues, Frankreich

## TKM TTT Finland

Telefon: +358 (0) 201 240 288  
Akaa/Toijala, Finnland

## TKM China

Telefon: +86 (21) 5986 905 0  
Schanghai, China

## TKM Blades Malaysia

Telefon: +60 (3) 7875 - 7669  
Singapur

## TKM Singapore

Telefon: +60 (3) 5511 175 4  
Singapur

## TKM US

Telefon: +1 (859) 689 709 4  
Erlanger, Vereinigte Staaten von Amerika

## TKM Canada

Telefon: +1 (450) 378 196 5  
Saint-Alphonse-de-Granby, Kanada

## Hauptsitz TKM, Remscheid



TKM, die international führende Unternehmensgruppe, fertigt und vertreibt qualitativ hochwertige Maschinenmesser, Sägen, Raketel und Präzisionsverbrauchteile für technische Anwendungen.

Unsere Technologien, Produkte und Industriedienstleistungen werden in einer Vielzahl von Branchen weltweit angewendet und geschätzt.

Als unabhängiges Familienunternehmen setzen wir seit über 100 Jahren Maßstäbe in Qualität und Innovation, technischer Kompetenz und partnerschaftlicher Zusammenarbeit.

Zuverlässigkeit, Seriosität und Verbindlichkeit sind Kennzeichen unserer Zusammenarbeit. Unseren Anspruch definieren wir über unsere Grundwerte:

**innovativ, präzise und nah.**

### **Innovativ:**

Wir gehen neue Wege und entwickeln kontinuierlich Produkte und Prozesse weiter, um die leistungsfähigsten Industriemesser und Werkzeuge zu produzieren.

### **Präzise:**

Unsere Produkte, Services und Kompetenzen verbessern die Prozess-, Produkt- und Fertigungsqualität bei unseren Kunden wesentlich – und unterstützen dadurch deren Unternehmensentwicklung.

### **Nah:**

Unsere Lösungen sind nachhaltig und stehen für die Balance von umweltbezogenen Maßnahmen, wirtschaftlicher Entwicklung und sozialem Engagement.

Wir nutzen das Potential unserer lokalen Unternehmen und schaffen durch unsere Marktnähe einzigartige Werte für unsere Kunden.

# TKM Meyer

## Der Spezialist für die Druck- und Verpackungsindustrie



TKM Meyer ist das Entwicklungs-, Fertigungs- und Service-Center für Raketel sowie Messer und Verschleißteile für die Druck- und Verpackungsindustrie.

Gemeinsam mit dem Standort Remscheid bildet TKM Meyer das Kompetenzzentrum der Division Papier für die Bereiche Papier, Druck- und Verpackungsindustrie sowie Druckweiterverarbeitung.

Die hohe Eigenfertigung ist die Grundlage für die sehr gute Lagerverfügbarkeit und stützt unseren ganzheitlichen Dienstleistungsgedanken.

Spezifische Produkt- und Systementwicklungen werden lokal realisiert werden. Pflege, Wartung und Instandsetzung der Werkzeuge runden unsere Services ab und sichern so mit stabilen Werkzeugqualitäten hohe Maschinenstandzeiten.

### TKM Meyer

- 150 Mitarbeiter, davon 10 % Auszubildende
- 83 Werkzeugmaschinen davon 52 CNC-Maschinen
- 6500 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche
- Produkte: 55 % Verpackungsindustrie, 45 % Illustrationsdruck
- Losgrößen von 1 bis 2500
- Fertigungsvolumen: 300.000 Teile/Jahr

## TKM Diacarb



### TKM DIACARB

TKM DIACARB, mit Sitz in Rotterdam, ist das Service-Center der TKM Group und Systemanbieter für High Tec Leistungen im Bereich der Wartung und Instandsetzung industrieller Schneidwerkzeuge.

Die Kombination optimierter Prozesse und logistischer Leistung bieten Ihnen ein allumfassendes und kosteneffizientes Instandsetzungsmanagement.

### Profil

- Ca. 45 Mitarbeiter
- Produktionsfläche: 2000 m<sup>2</sup>
- 23 CNC Maschinen
- Ca. 30.000 Service Aufträge pro Jahr

### Technologien

- Patentierter Schleiftechnologien:
- New Wave
  - Hyper Wave



**TKM**

TKM  
TKM Geringswalde  
TKM Meyer  
TKM Diacarb  
TKM France  
TKM Austria  
TKM TTT Finland  
TKM US  
TKM Canada  
TKM China  
TKM Blades Malaysia  
TKM Singapore

**Hauptsitz**

TKM GmbH  
In der Fleute 18  
42897 Remscheid  
Deutschland

Telefon: +49 2191 969-0  
[info@tkmgroup.com](mailto:info@tkmgroup.com)  
[www.tkmgroup.com](http://www.tkmgroup.com)